Alban Giacomo SpA

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

MANUALE TECNICO

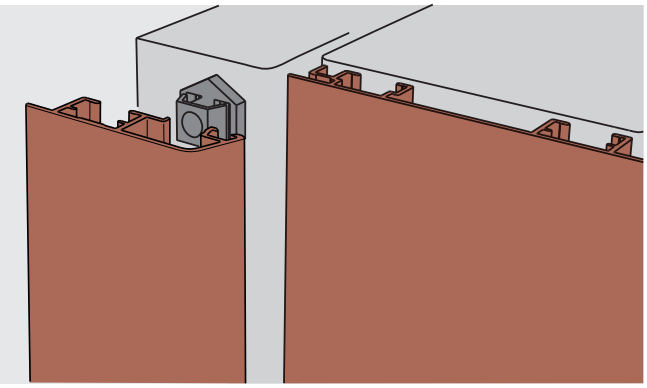
ALZANTE SCORREVOLE

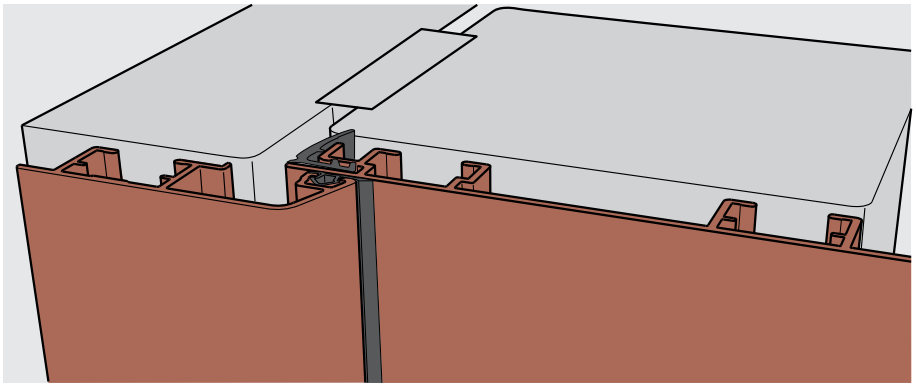
Legno Alluminio

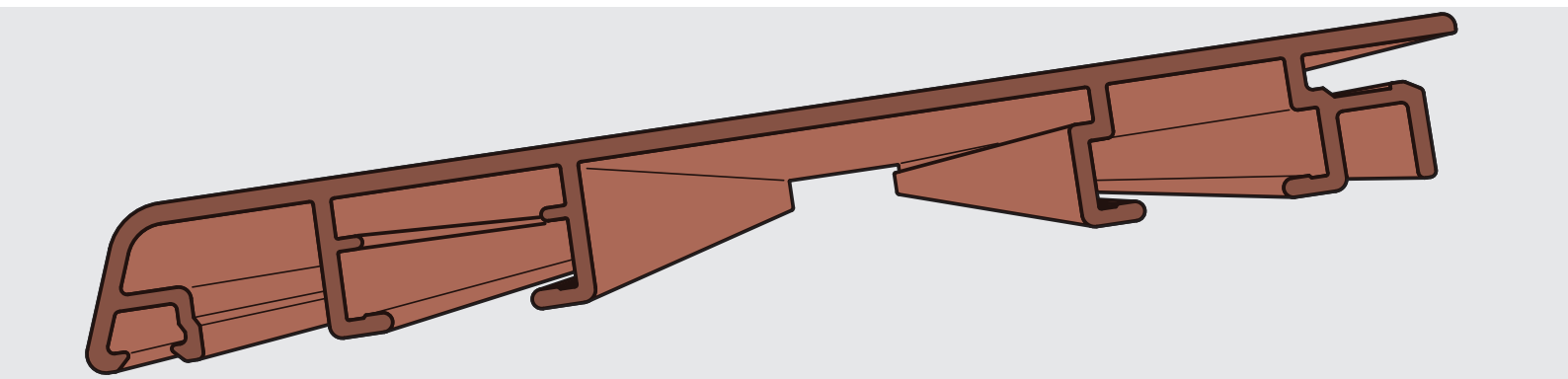
Alunova F110-12

Easy + Uni-V

Schema **A** & **E**, Schema **B** & **F**







IN QUESTO MANUALE

Schemi **A** & **E**
Ferramenta, sezioni e lavorazioni 3

Schemi **B** & **F**
Ferramenta, sezioni e lavorazioni 25

Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**
Operazioni di assemblaggio 39

Schemi **A** & **E**

- Sezioni del sistema 68x110 mm.
- Guarnizione esterna verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione lato interno di copertura della fresata in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in PVC flessibile o elaprene.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 33.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 38 mm.
- Nodo centrale composto da listelli in legno con guarnizione e spazzolino.
  Nodo centrale con fascette in legno e profilo antieffrazione in alluminio (versione Uni-V)
- Schema E realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni 5
Limiti dimensionali 5
Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli 6
Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli 7
Schema ferramenta - Parte anta 8
Schema ferramenta - Parte telaio 9
Sezione orizzontale - Calcolo lunghezze 10
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole 12
Sezione orizzontale nodo centrale 13
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa 14
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta scorrevole 15
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale 16
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta fissa 17
Profili di rivestimento ed accessori: sezione orizzontale nodo laterale anta mobile 18
Profili di rivestimento ed accessori: sezione orizzontale nodo centrale anta fissa 18
Sezione verticale (A-A) 19
Sezione verticale (B-B) 20
Schema lavorazione legno: sezioni verticali nodo superiore 21
Schema lavorazione legno: sezioni verticali nodo inferiore 22
Profili di rivestimento ed accessori: sezione verticale nodo superiore 23
Profili di rivestimento ed accessori: sezione verticale nodo inferiore 23

Legenda della simbologia e delle abbreviazioni

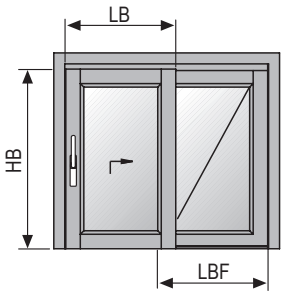
HB = Altezza battente
LB = Larghezza battente
MET = Misura esterno telaio
SMT = Spessore montante telaio
SMA = Spessore montante anta
LBF = Larghezza battente fisso
HET = Altezza esterno telaio
HB = Altezza battente
H = Altezza componente
L = Lunghezza componente

● = Cordolo di silicone neutro con Primer
▨ = Riempimento con silicone neutro con Primer

N.B. Tutte le misure sono indicate in millimetri

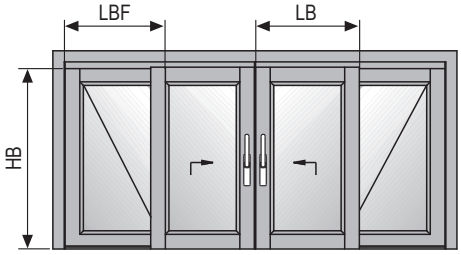
Limiti dimensionali

Schema A



HB	800÷3100
LB	700÷3100

Schema E



HB	800÷3100
LB	700÷3100

I serramentisti che usufruiscono del contratto di cascading AGB sull'alzante scorrevole Legno/Alluminio sono tenuti ad installare vetri con i seguenti requisiti minimi:

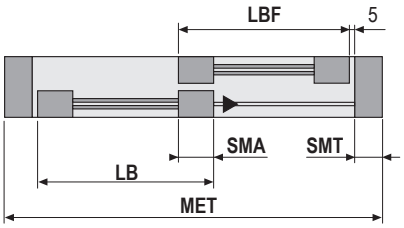
Spessore minimo 33.1/15/33.1 Antisfondamento

Eventuali evoluzioni riguardanti accessori, assemblaggio e lavorazioni del serramento verranno costantemente comunicate con l'aggiornamento periodico del presente manuale. Pertanto, suggeriamo una particolare attenzione alla pubblicazione di nuove versioni sul sito www.agb.it

Calcolo della larghezza delle ante scorrevoli

Schema A

1 battente fisso e 1 battente scorrevole



LB=[MET-2x(SMT+5)]:2+SMA:2

Es: LB=[4000-2x(45+5)]:2+110:2 LB=2005 mm

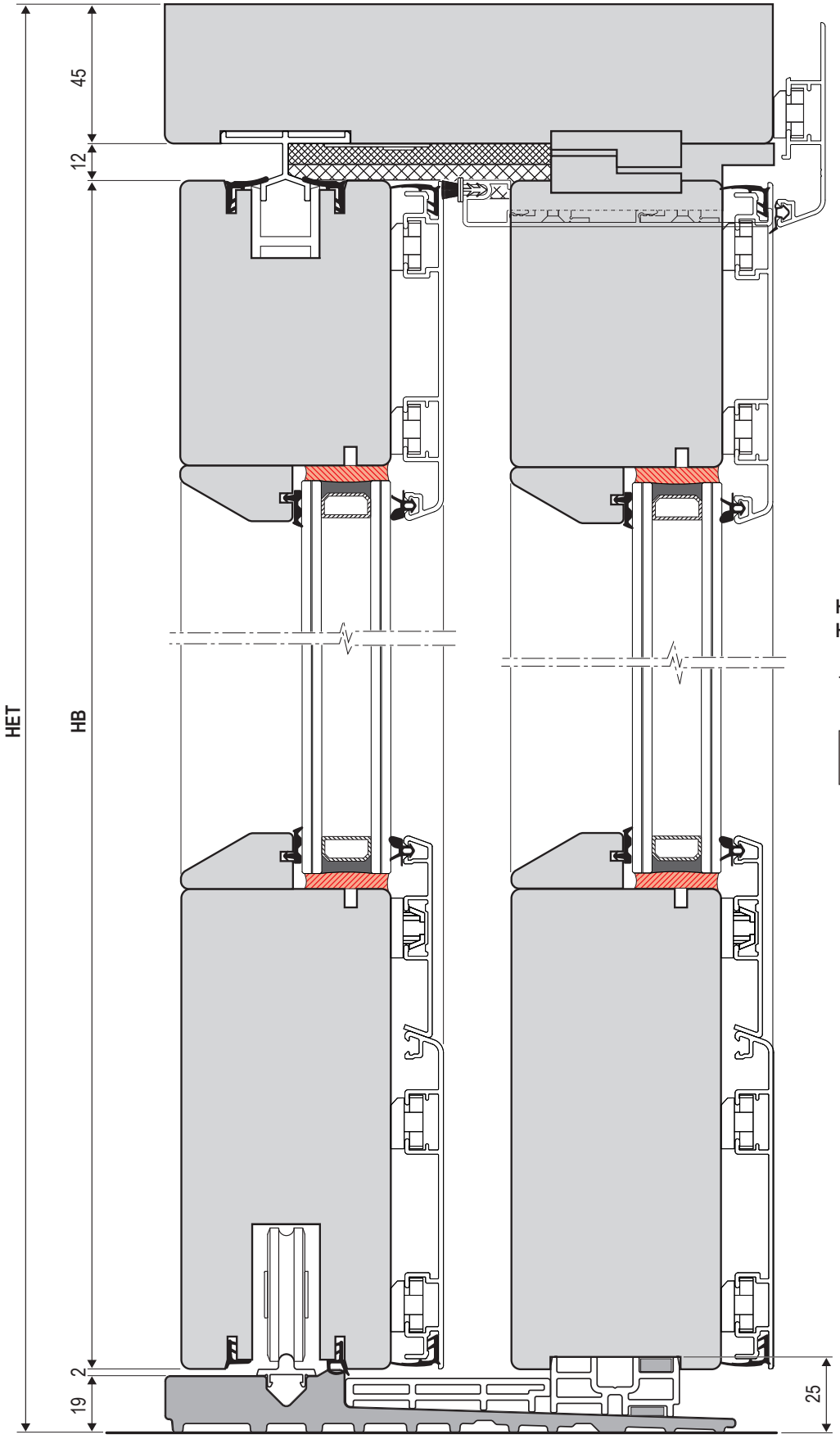
Schema E

2 battenti fissi e 2 battenti scorrevoli



LB= [MET-(2xSMT+3x5)]:4+SMA:2

Calcolo dell'altezza delle ante scorrevoli

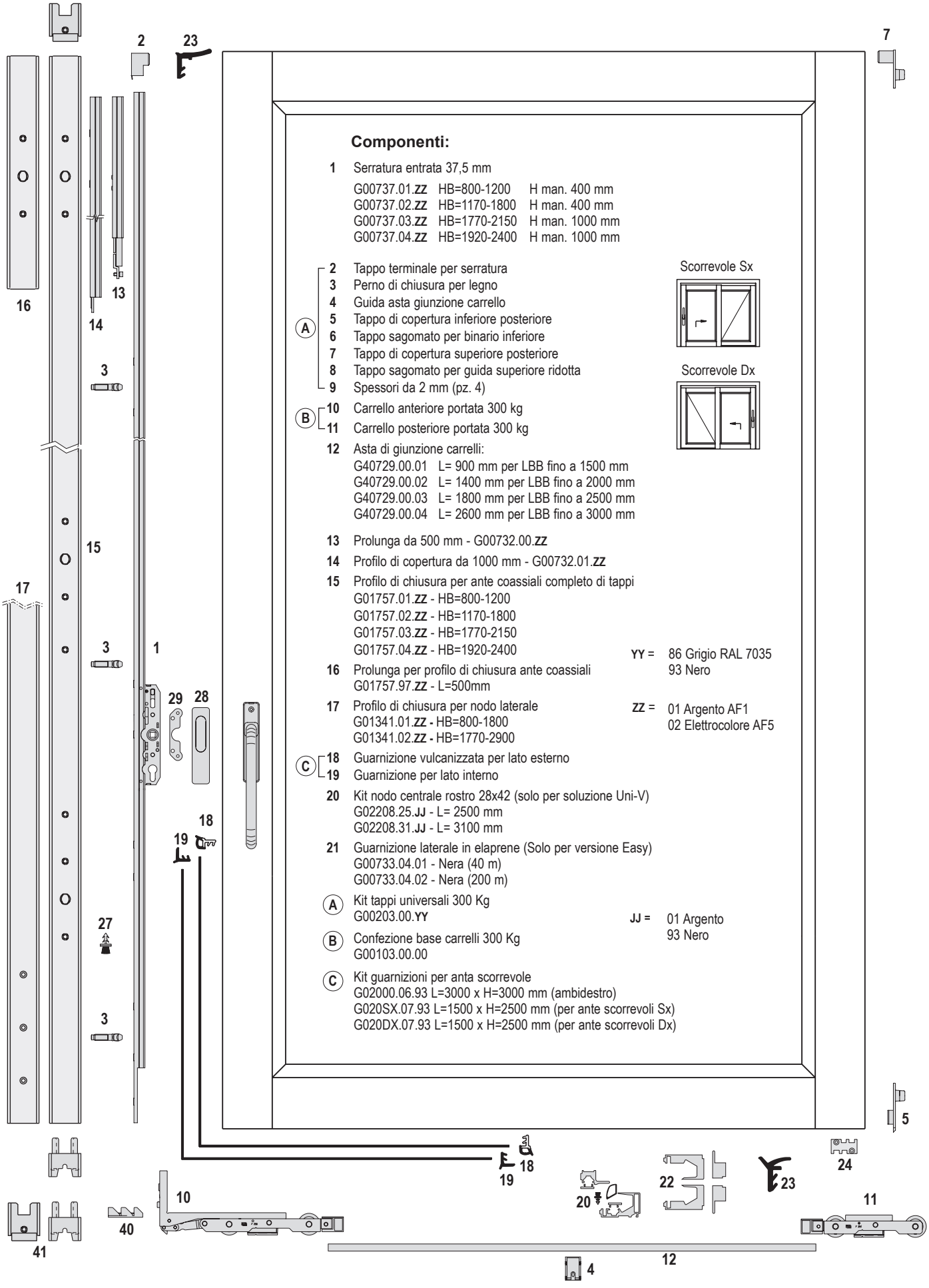


HET = Altezza esterno telaio
HB = Altezza battente

Tolleranza **HB** ±0,5

HB = HET - 78

Schema ferramenta - Parte anta



Componenti:

1 Serratura entrata 37,5 mm

G00737.01.**ZZ** HB=800-1200 H man. 400 mm
G00737.02.**ZZ** HB=1170-1800 H man. 400 mm
G00737.03.**ZZ** HB=1770-2150 H man. 1000 mm
G00737.04.**ZZ** HB=1920-2400 H man. 1000 mm

(A)
2 Tappo terminale per serratura
3 Perno di chiusura per legno
4 Guida asta giunzione carrello
5 Tappo di copertura inferiore posteriore
6 Tappo sagomato per binario inferiore
7 Tappo di copertura superiore posteriore
8 Tappo sagomato per guida superiore ridotta
9 Spessori da 2 mm (pz. 4)

Scorrevole Sx

Scorrevole Dx

(B)
10 Carrello anteriore portata 300 kg
11 Carrello posteriore portata 300 kg

12 Asta di giunzione carrelli:
G40729.00.01 L= 900 mm per LBB fino a 1500 mm
G40729.00.02 L= 1400 mm per LBB fino a 2000 mm
G40729.00.03 L= 1800 mm per LBB fino a 2500 mm
G40729.00.04 L= 2600 mm per LBB fino a 3000 mm

13 Prolunga da 500 mm - G00732.00.**ZZ**

14 Profilo di copertura da 1000 mm - G00732.01.**ZZ**

15 Profilo di chiusura per ante coassiali completo di tappi
G01757.01.**ZZ** - HB=800-1200
G01757.02.**ZZ** - HB=1170-1800
G01757.03.**ZZ** - HB=1770-2150
G01757.04.**ZZ** - HB=1920-2400

YY = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

16 Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali
G01757.97.**ZZ** - L=500mm

17 Profilo di chiusura per nodo laterale
G01341.01.**ZZ** - HB=800-1800
G01341.02.**ZZ** - HB=1770-2900

ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

(C)
18 Guarnizione vulcanizzata per lato esterno
19 Guarnizione per lato interno

20 Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V)
G02208.25.**JJ** - L= 2500 mm
G02208.31.**JJ** - L= 3100 mm

21 Guarnizione laterale in elaprene (Solo per versione Easy)
G00733.04.01 - Nera (40 m)
G00733.04.02 - Nera (200 m)

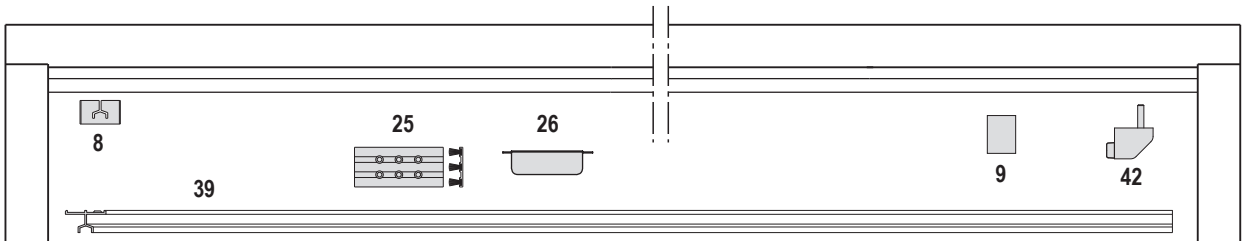
(A) Kit tappi universali 300 Kg
G00203.00.**YY**

JJ = 01 Argento
93 Nero

(B) Confezione base carrelli 300 Kg
G00103.00.00

(C) Kit guarnizioni per anta scorrevole
G02000.06.93 L=3000 x H=3000 mm (ambidestro)
G020SX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Sx)
G020DX.07.93 L=1500 x H=2500 mm (per ante scorrevoli Dx)

Schema ferramenta - Parte telaio



Componenti:

22 Kit tappi nodo centrale (solo per soluzione Uni-V)
G01610.DX.93
G01610.SX.93

23 Guarnizione superiore in PVC
G00733.02.01 - Nera (40 m)
G00733.02.02 - Nera (200 m)

24 Blocchetto antiscarrellamento
G01611.00.00

25 Tampone termico superiore a spazzolino - G00728.12.15 (alternativo al 26)

26 Tampone termico superiore - G01413.12.0B (alternativo al 25)

27 Spazzolino
G02002.16.00 L=1600 mm (5 pz.)
G02002.25.00 L=2500 mm (5 pz.)
G02002.31.00 L=3100 mm (5 pz.)
G02002.25.20 L=2500 mm (20 pz.)
G02002.31.20 L=3100 mm (20 pz.)

28 Confezione maniglione e conchiglia esterna:
G00744.01.01 Alluminio argento
G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore
G00745.01.07 Ottone Antracite
G00745.01.10 Ottone Lucido Verniciato

29 Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04

30 Kit soglia Climatech
G02278.01.**KK** L=3000 mm
G02278.02.**KK** L=4000 mm
G02278.03.**KK** L=5000 mm
G02278.04.**KK** L=6000 mm

31 Profilo di sostegno per anta fissa:
G01302.02.93 L=2000 mm
G01302.04.93 L=3000 mm

32 Profilo termico in PVC
G01311.02.**YY** - L=2000 mm
G01311.04.**YY** - L=3000 mm

(D)
33 Tappo compensatore per montante
34 Supporto per tappo
35 Tampone centrale
36 Tappo per profilo di sostegno anta fissa
37 Kit fissaggio Climatech
38 Guarnizione in EPDM

39 Guida superiore ridotta:
G01734.01.**ZZ** - L=3000 mm
G01734.02.**ZZ** - L=4000 mm
G01734.03.**ZZ** - L=5000 mm
G01734.04.**ZZ** - L=6000 mm

40 Incontro di aerazione - G40728.00.06

41 Kit tappi di tenuta (per sostituzione)
G01757.96.00 - Nero
G01453.00.86 - Grigio RAL 7035

42 Paracolpi di fine corsa (obbligatorio) - G00204.00.**XX**

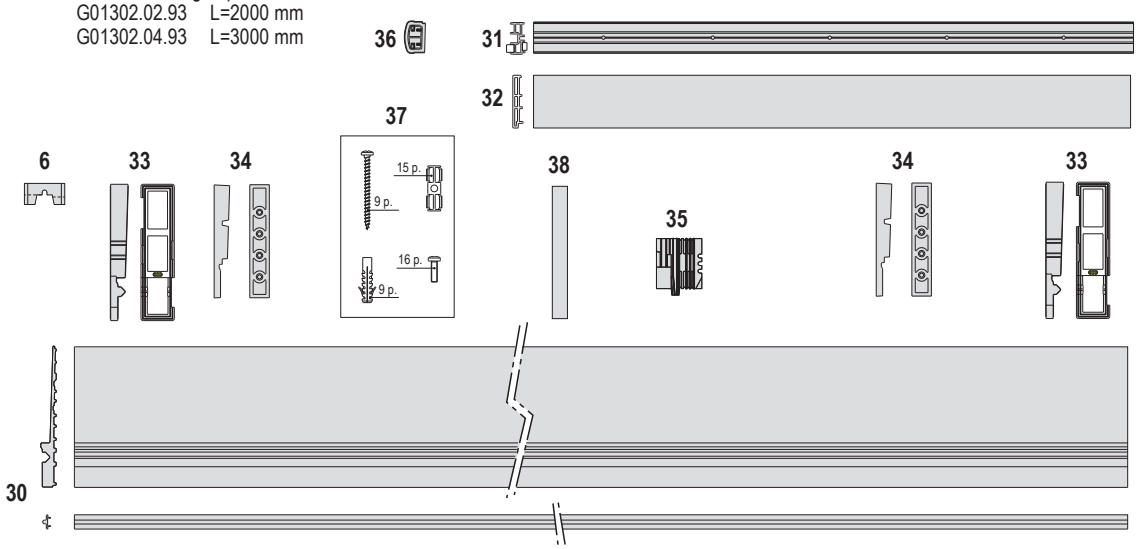
(D) Kit tappi e accessori
G0021A.SX.**YY** - Schema “A” Sx
G0021A.DX.**YY** - Schema “A” Dx
G0021E.00.**YY** - Schema “E”

XX = 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

KK = 86 Grigio RAL 7035
94 Marrone RAL 8019

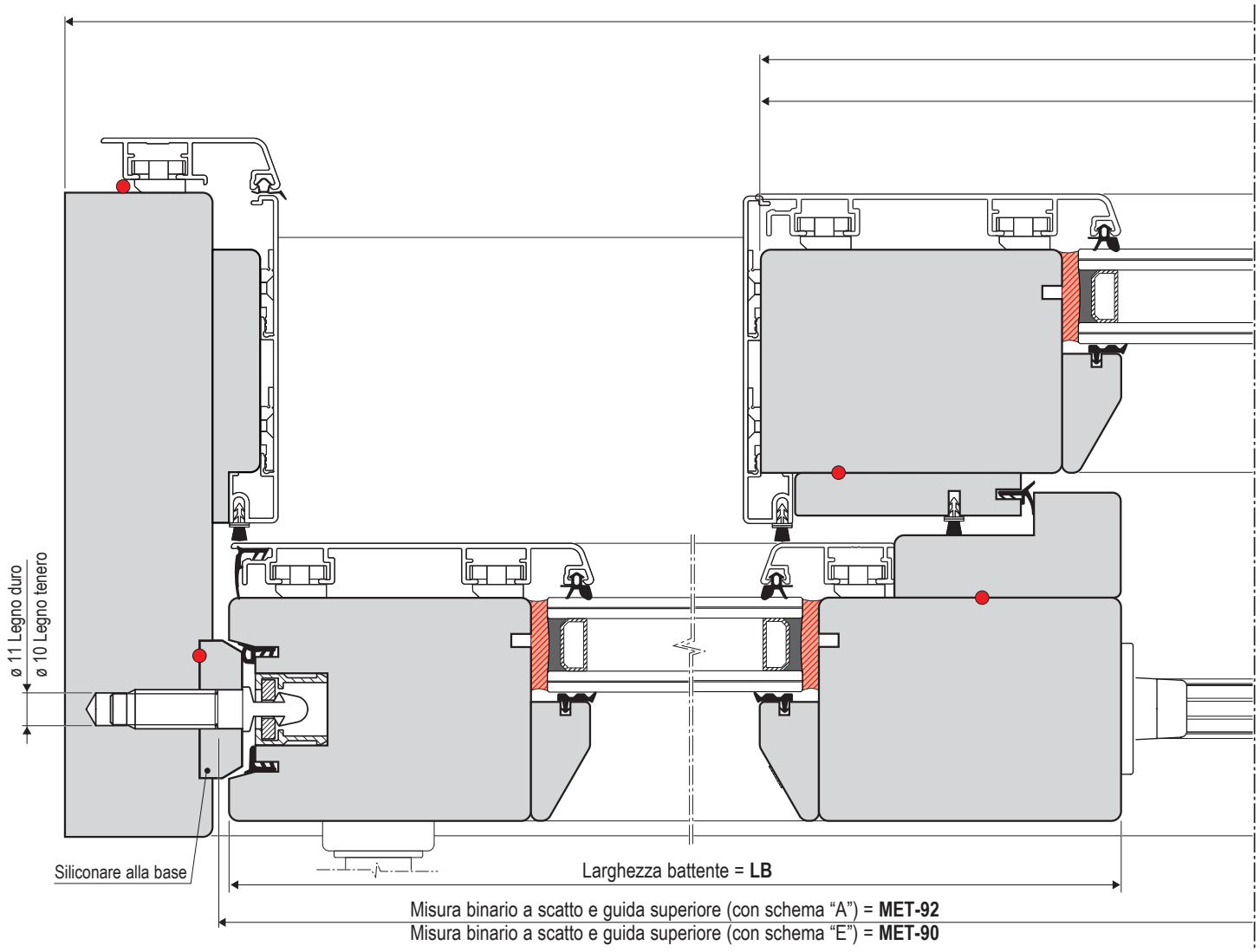
YY = 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

ZZ = 01 Argento AF1
02 Elettrocolore AF5

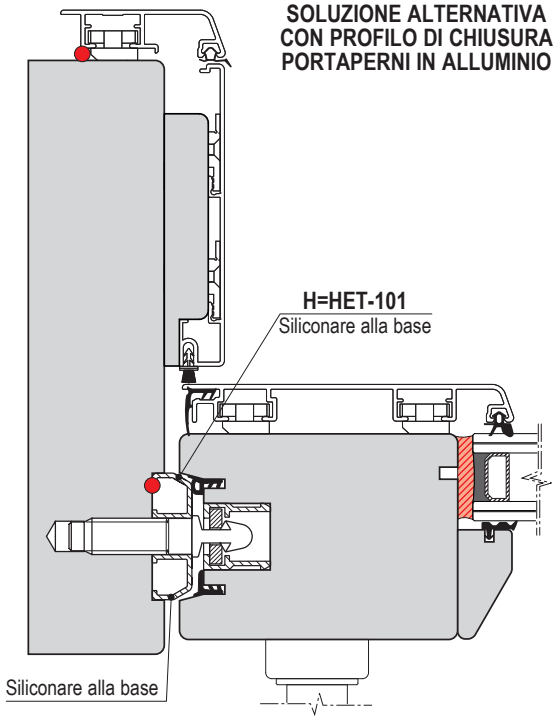


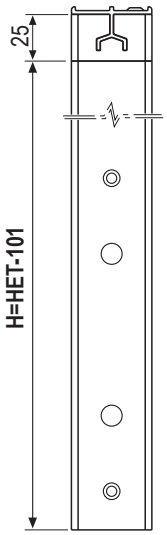
Per l’assemblaggio sono necessarie le seguenti viti:			
3,5x30mm	3,5x35mm	3,5x45mm	4,5x35mm
4,5x60mm	6x120mm	6x140mm*	
* Vite a tutto filetto o turbovite			

Sezione orizzontale - Calcolo lunghezze

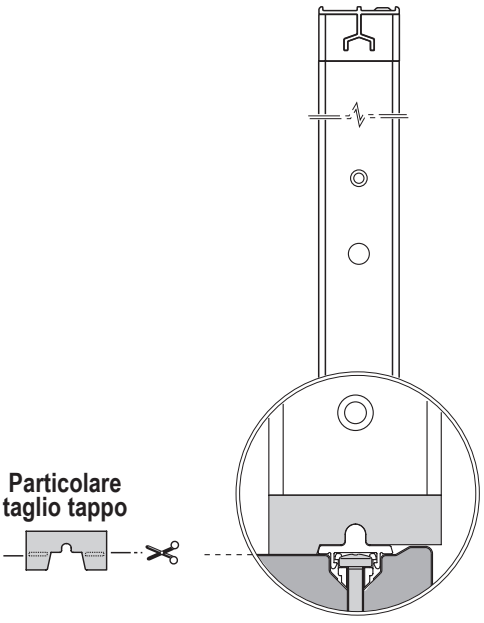


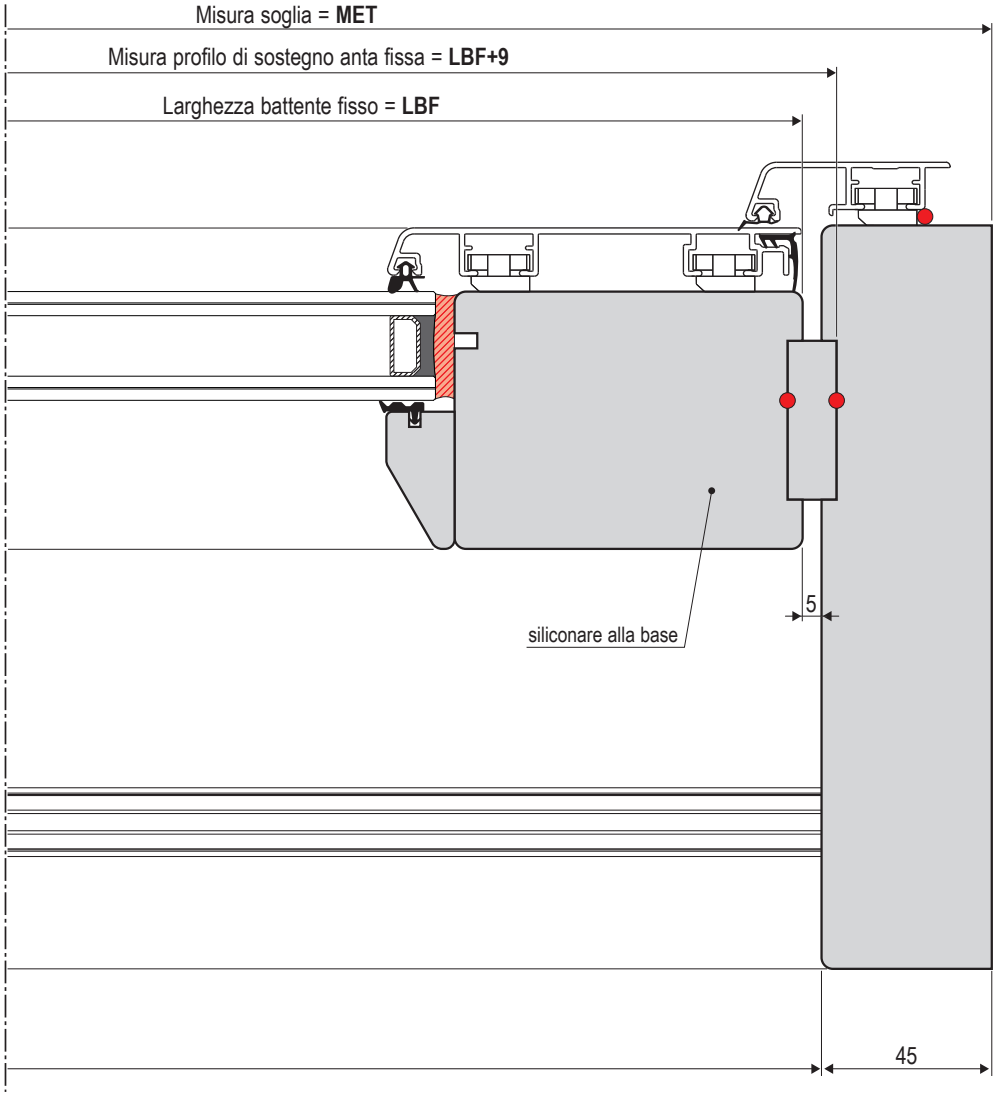
SOLUZIONE ALTERNATIVA CON PROFILO DI CHIUSURA PORTAPERNI IN ALLUMINIO





Particolare taglio tappo

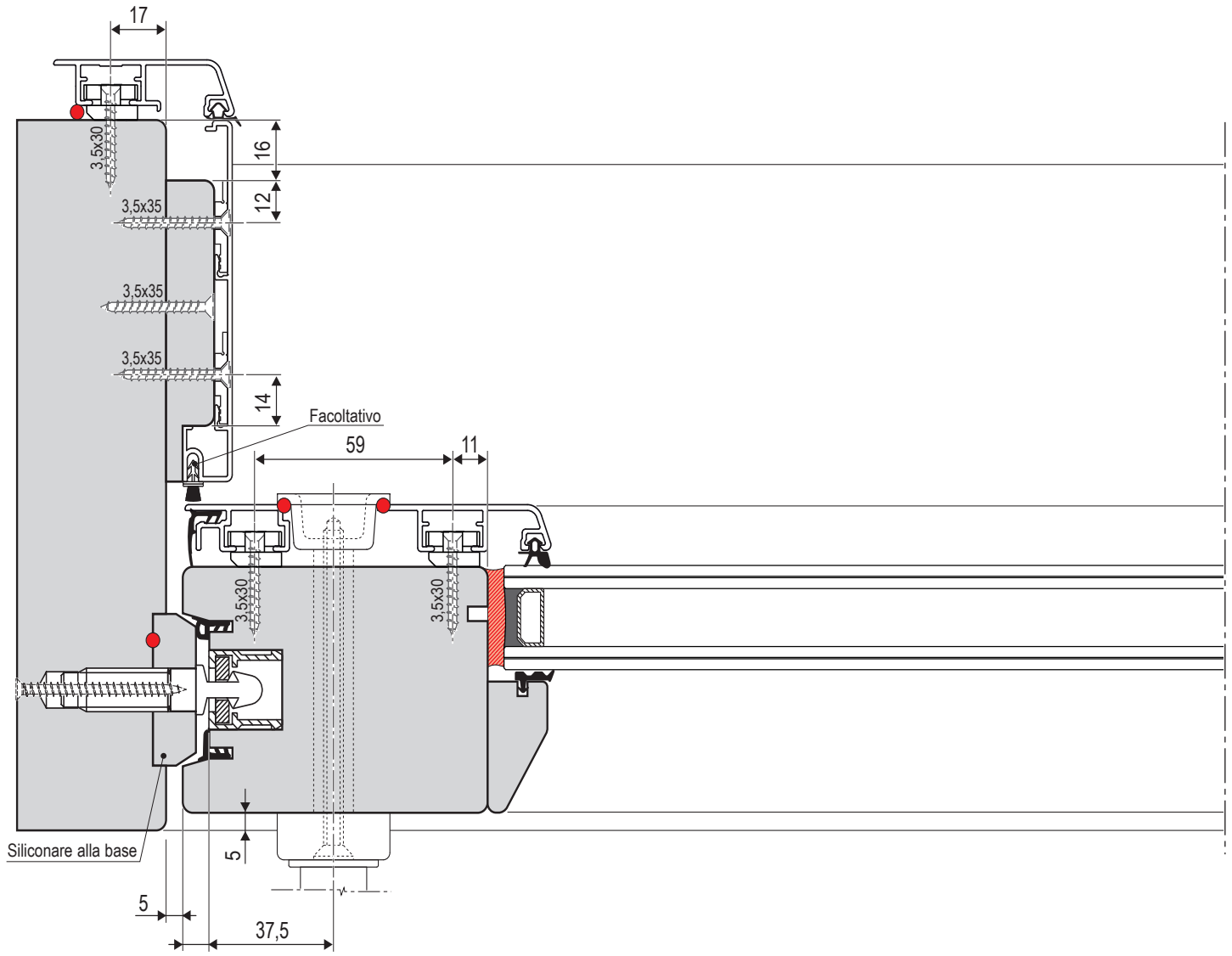



Misura soglia = **MET**
Misura profilo di sostegno anta fissa = **LBF+9**
Larghezza battente fisso = **LBF**
5
siliconare alla base
45

Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

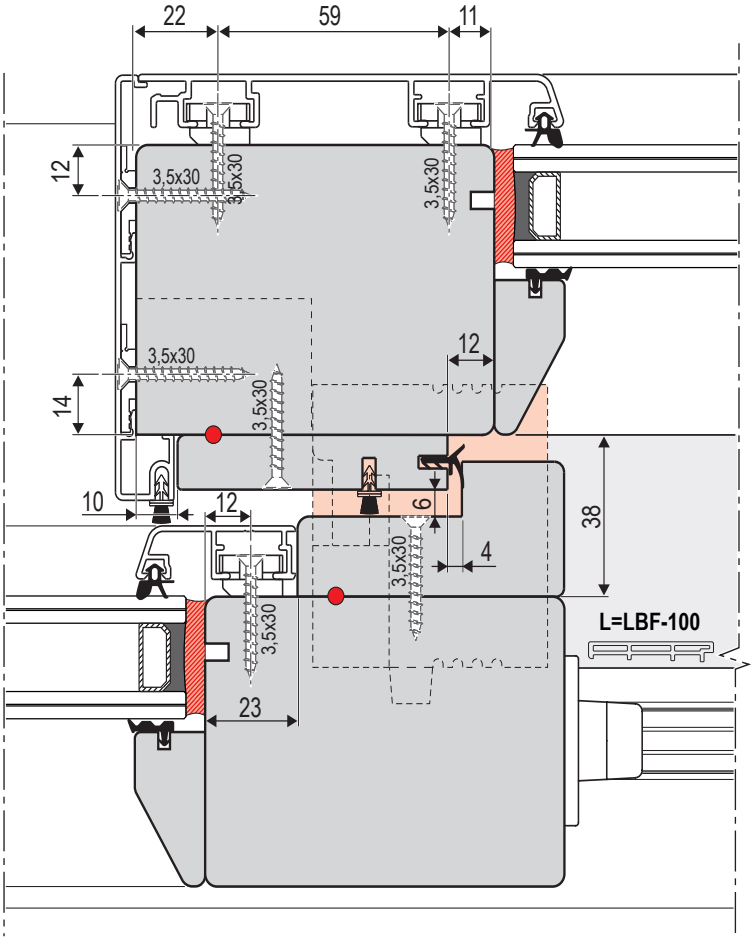
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

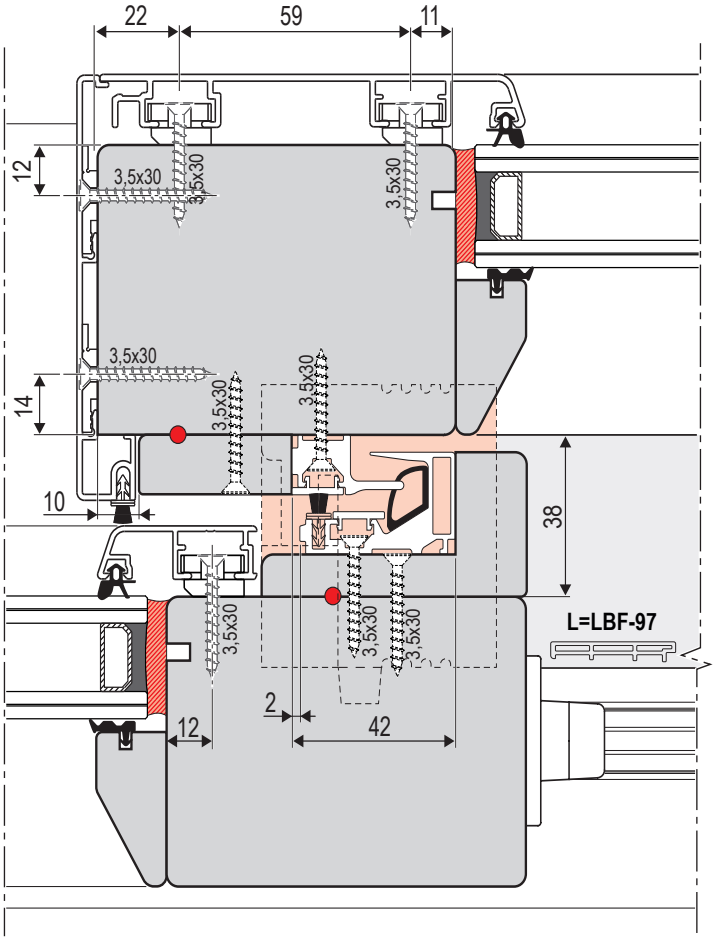
Scala 1:2



Sezione orizzontale nodo centrale

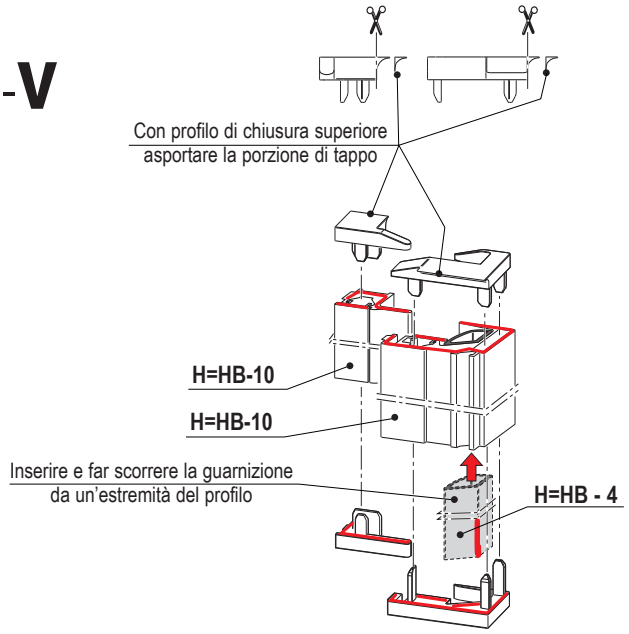
Versione **Uni-V**





Versione **Uni-V**

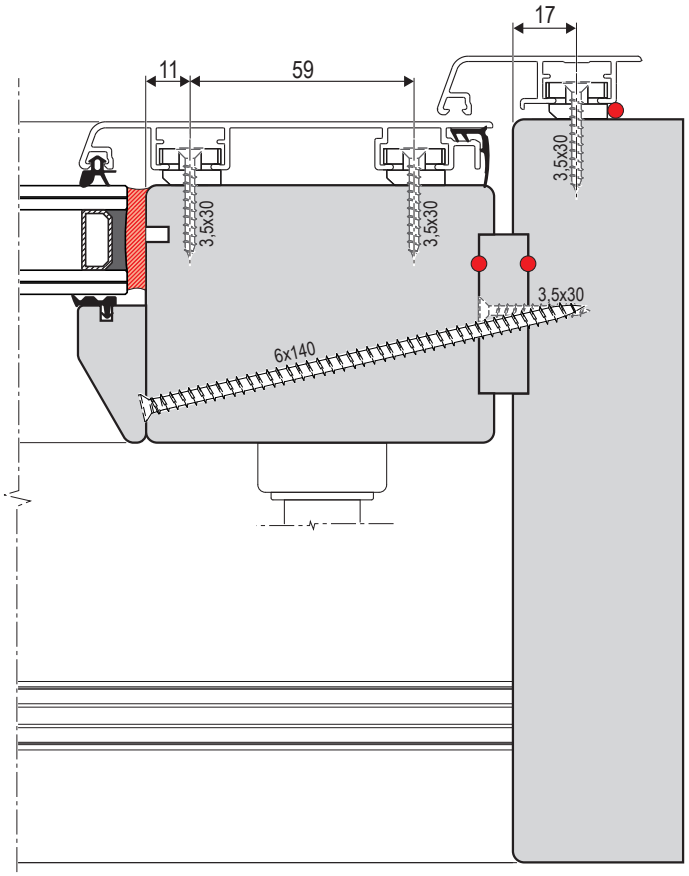
PARTICOLARE COMPOSIZIONE NODO CENTRALE



Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa

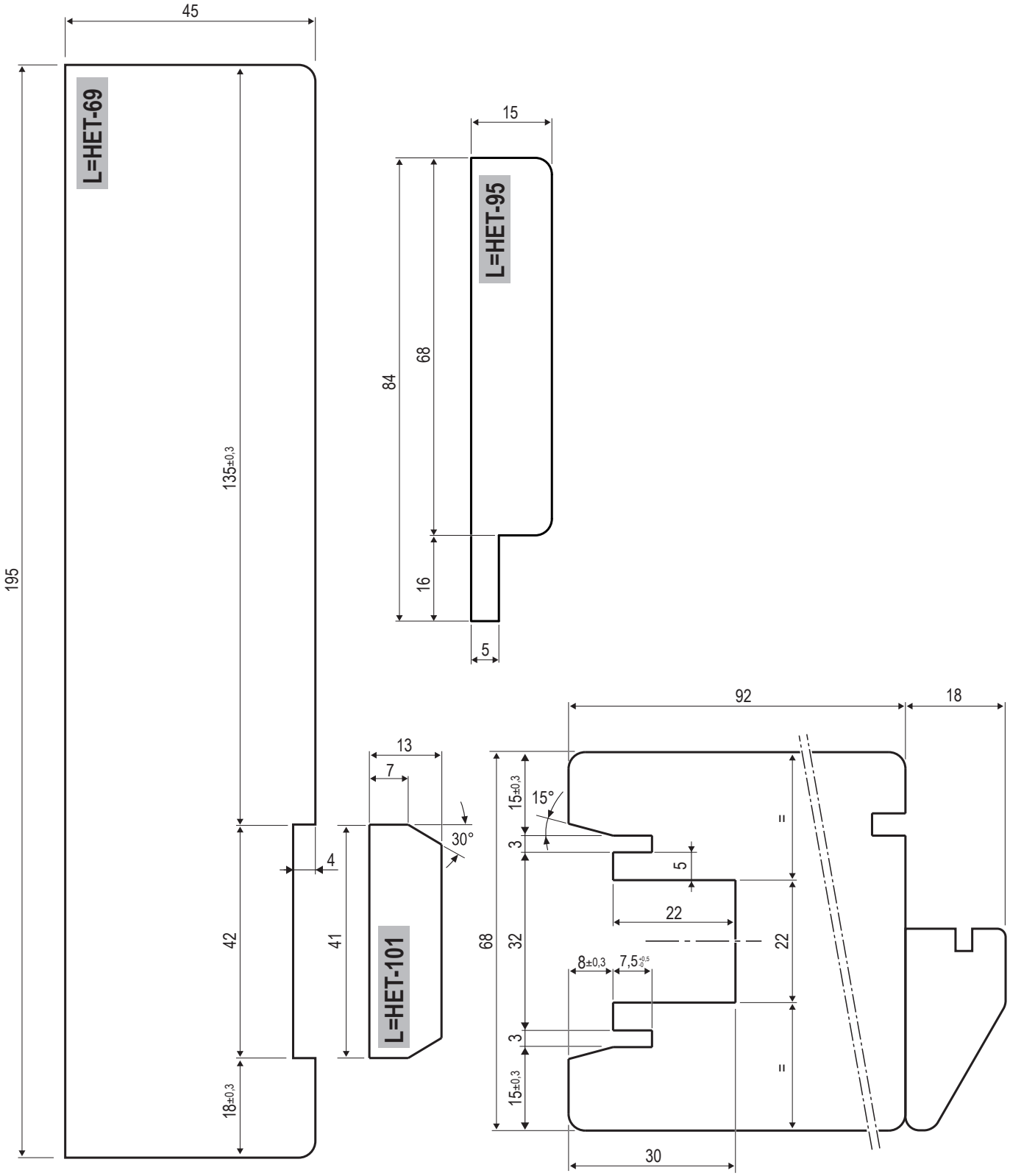
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2



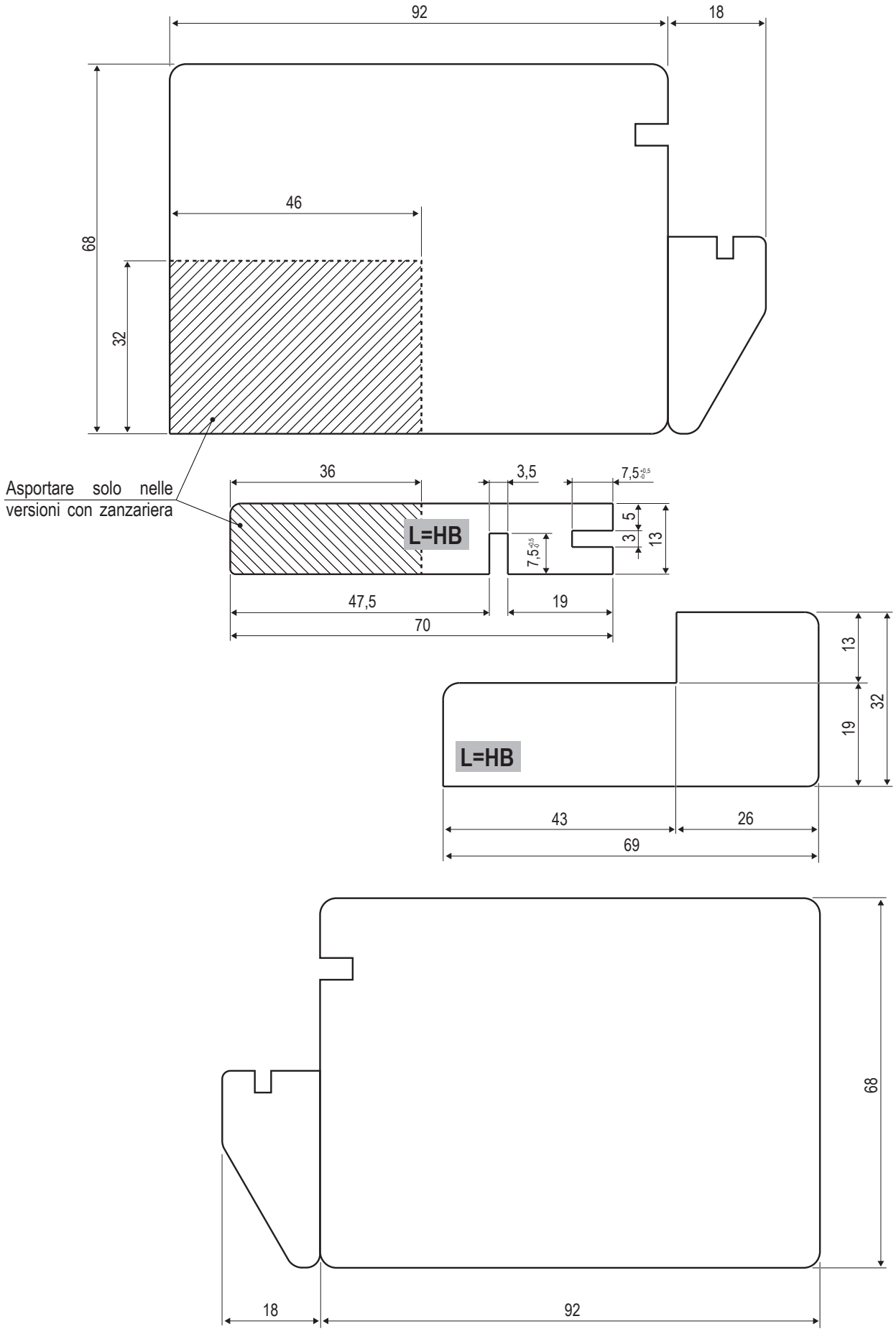
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta scorrevole

Scala 1:1



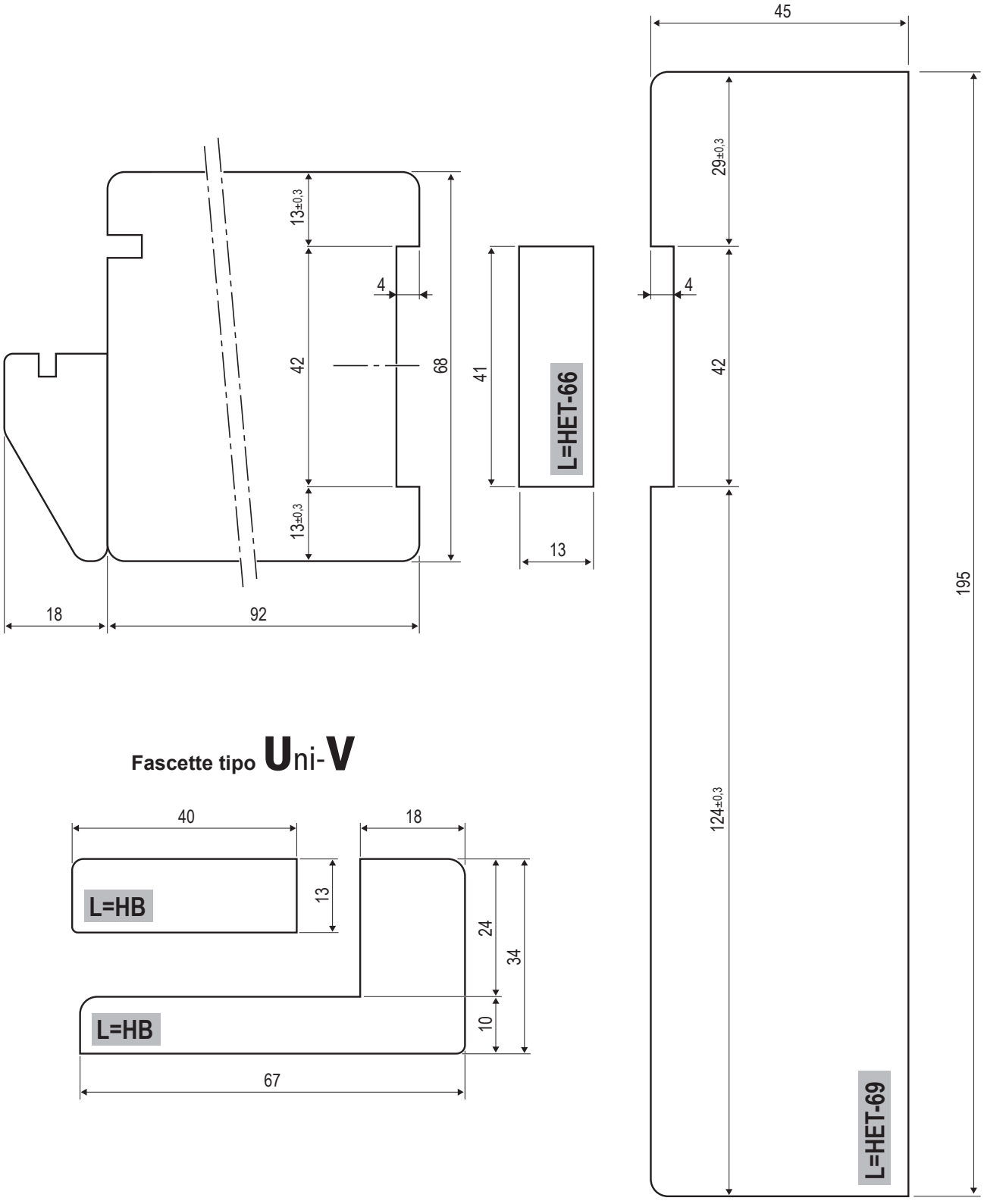
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale

Scala 1:1



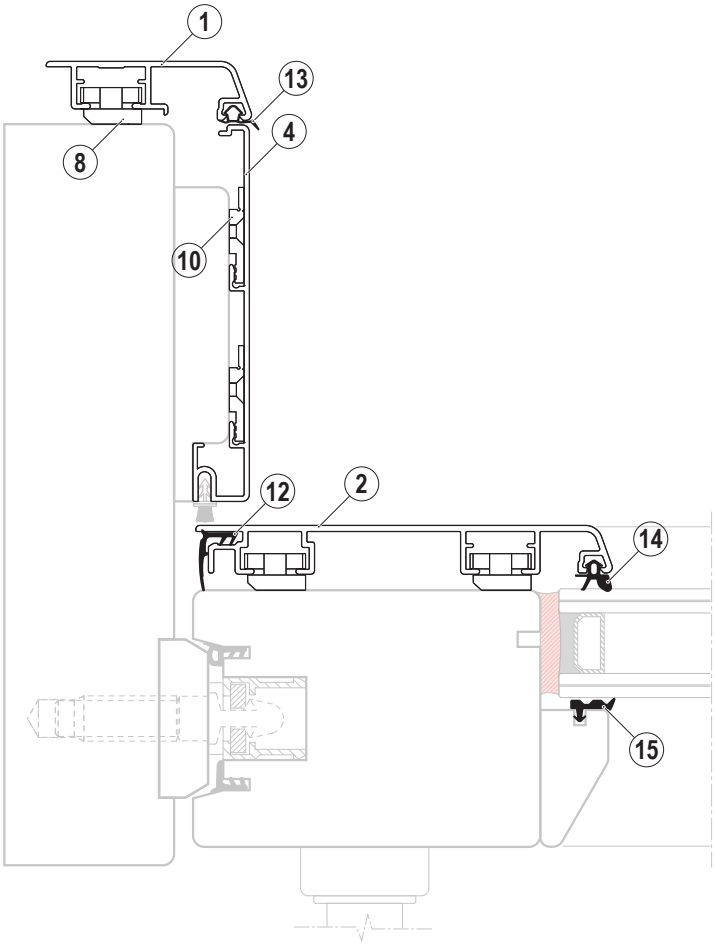
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta fissa

Scala 1:1



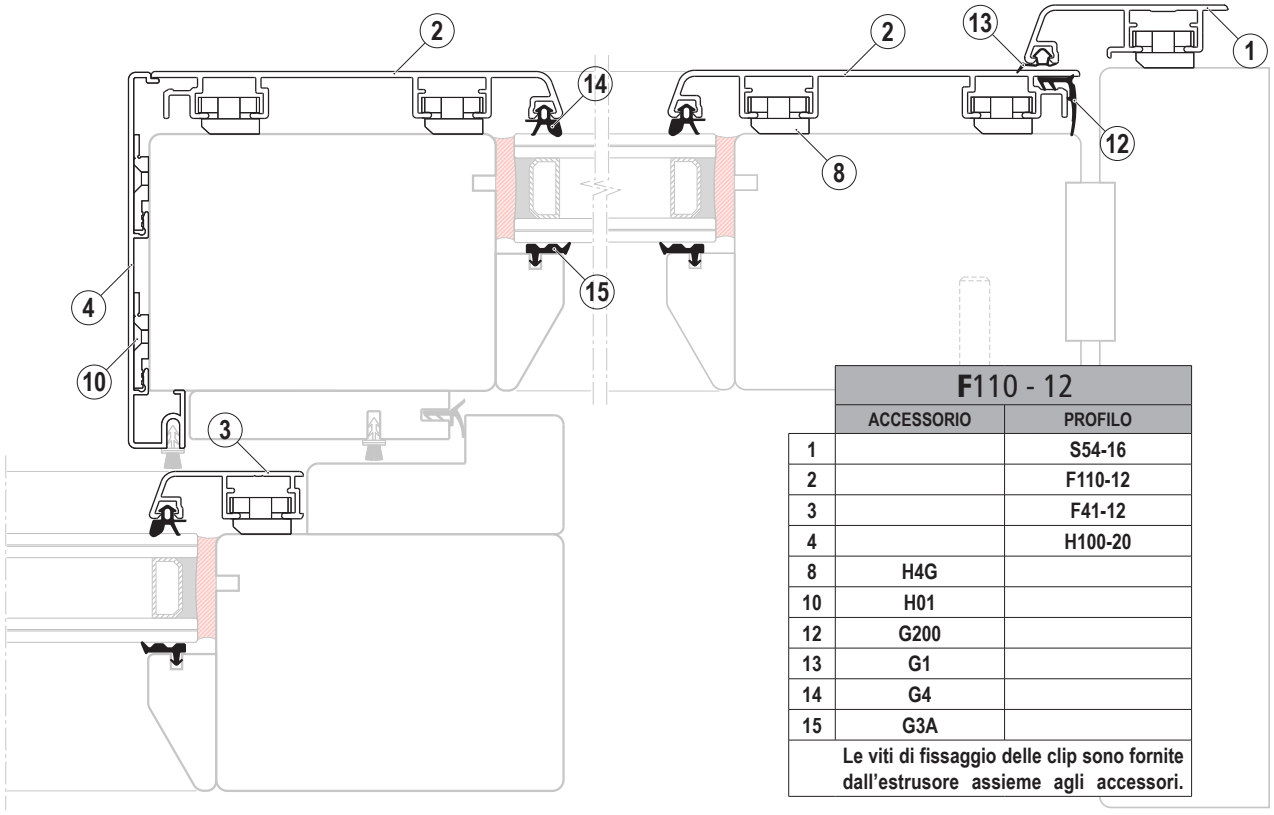
Fascette tipo Uni-V

Profili di rivestimento ed accessori: sezione orizzontale nodo laterale anta mobile



	F110 - 12	
	ACCESSORIO	PROFILO
1		S54-16
2		F110-12
4		H100-20
8	H4G	
10	H01	
12	G200	
13	G1	
14	G4	
15	G3A	
	Le viti di fissaggio delle clip sono fornite dall'estrusore assieme agli accessori.	

Profili di rivestimento ed accessori: sezione orizzontale nodo centrale anta fissa

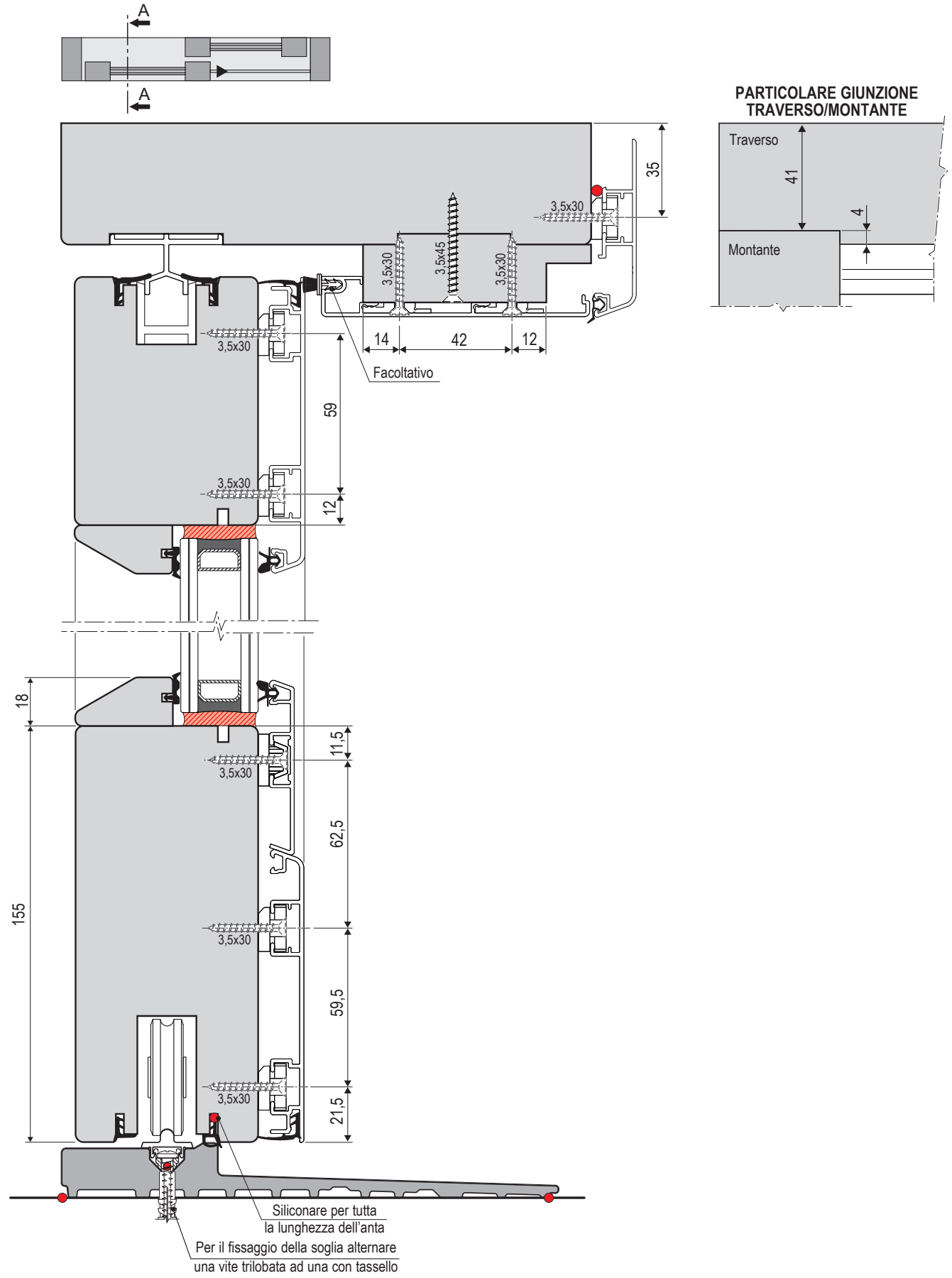


	F110 - 12	
	ACCESSORIO	PROFILO
1		S54-16
2		F110-12
3		F41-12
4		H100-20
8	H4G	
10	H01	
12	G200	
13	G1	
14	G4	
15	G3A	
	Le viti di fissaggio delle clip sono fornite dall'estrusore assieme agli accessori.	

Sezione verticale (A-A)

Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2

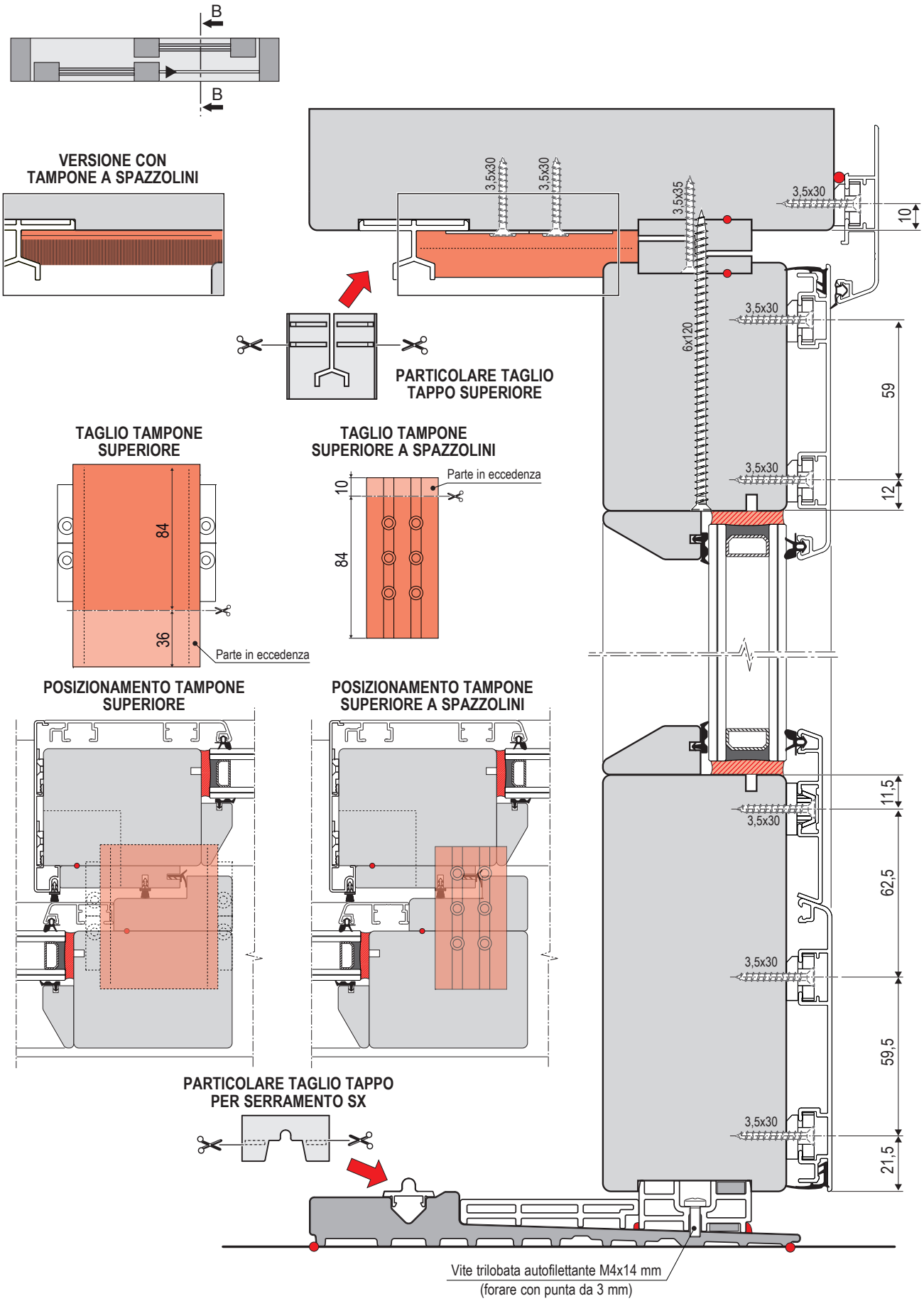


PARTICOLARE GIUNZIONE TRAVERSO/MONTANTE

Sezione verticale (B-B)

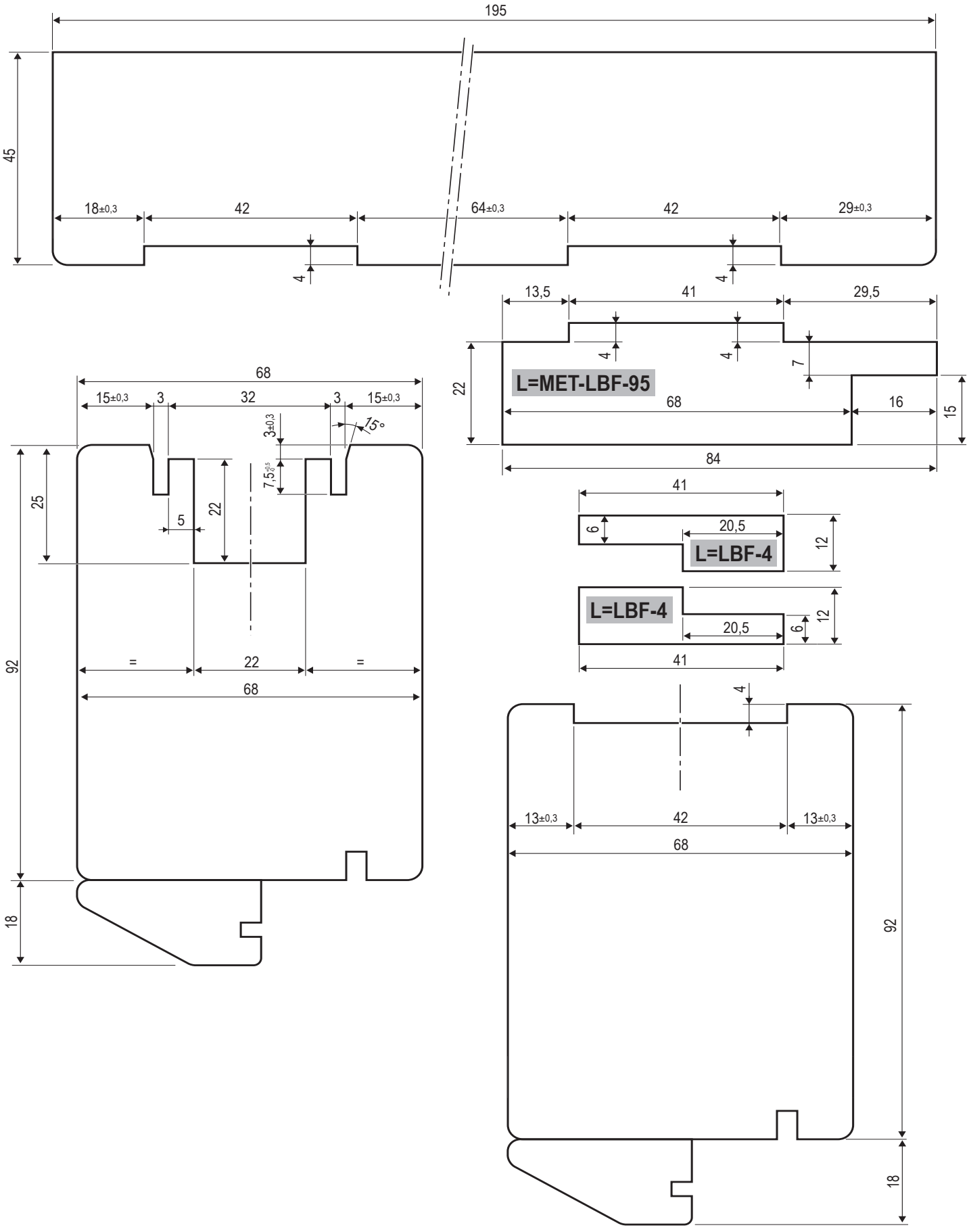
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2



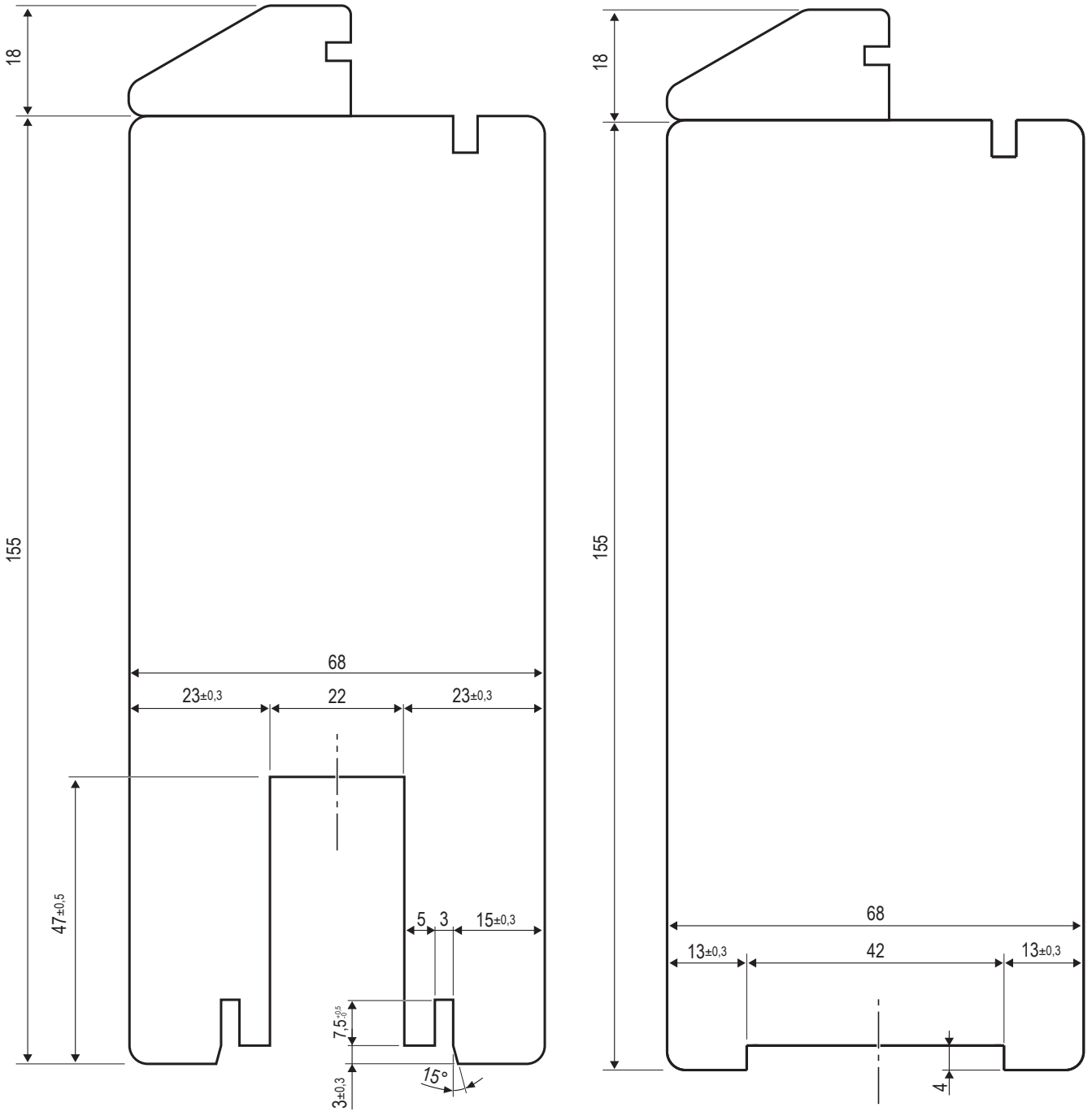
Schema lavorazione legno: sezioni verticali nodo superiore

Scala 1:1

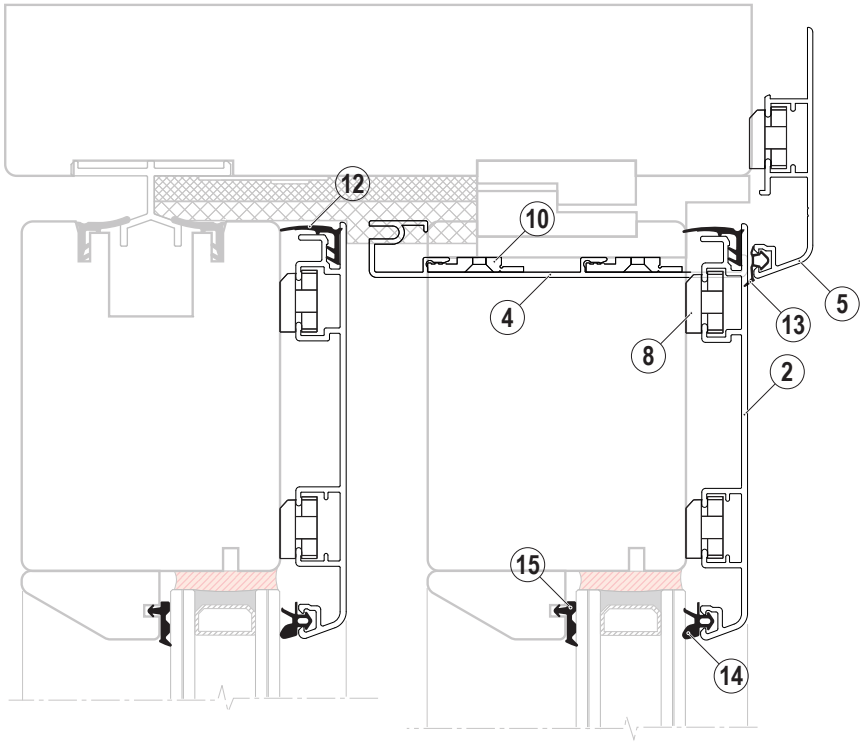


Schema lavorazione legno: sezioni verticali nodo inferiore

Scala 1:1

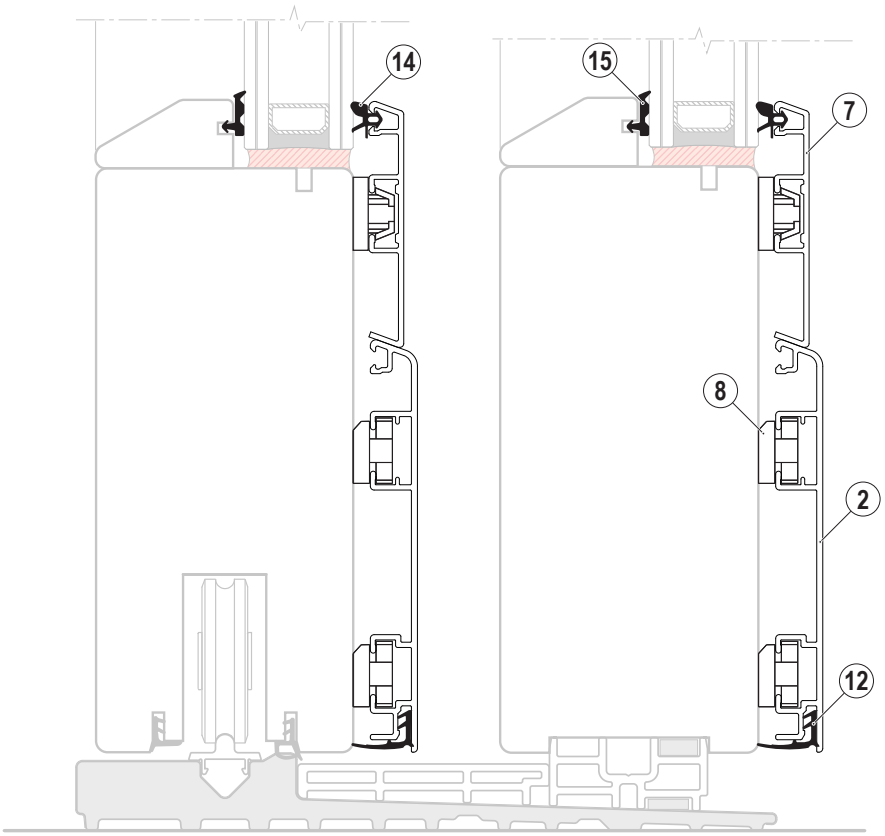


Profili di rivestimento ed accessori: sezione verticale nodo superiore



	F110 - 12	
	ACCESSORIO	PROFILO
2		F110-12
4		H100-20
5		S66-16
8	H4G	
10	H01	
12	G200	
13	G1	
14	G4	
15	G3A	
	Le viti di fissaggio delle clip sono fornite dall'estrusore assieme agli accessori.	

Profili di rivestimento ed accessori: sezione verticale nodo inferiore



	F110 - 12	
	ACCESSORIO	PROFILO
2		F110-12
7		Z65-10
8	H4G	
12	G200	
14	G4	
15	G3A	
	Le viti di fissaggio delle clip sono fornite dall'estrusore assieme agli accessori.	

Schemi **B** & **F**

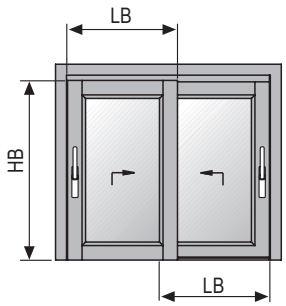
- Sezioni del sistema 68x110 mm.
- Guarnizione interna - esterna, verticale - inferiore: a palloncino con angolo vulcanizzato in EPDM.
- Guarnizione superiore in PVC con aletta.
- Guarnizione nodi centrale in PVC flessibile o elaprene.
- Prove acqua, aria, vento e urto da corpo molle realizzate con vetro: 33.1/15/33.1 (minimo utilizzabile).
- Guida superiore universale ridotta in alluminio e soglia in vetroresina pulltrusa.
- Distanza tra le ante 38 mm.
- Nodo centrale composto da listelli in legno con guarnizione e spazzolino. Nodo centrale con fascette in legno e profilo antieffrazione in alluminio (versione Uni-V)
- Schema F realizzato con nodo centrale simmetrico con profilo portaperni in alluminio e tappi di estremità per chiusure dei vani.

Ferramenta, sezioni e lavorazioni

Limiti dimensionali 27
Calcolo dimensioni ante scorrevoli 27
Schema ferramenta - parte anta 28
Schema ferramenta - parte telaio 29
Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole 30
Sezione orizzontale nodo centrale 31
Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa 32
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta scorrevole interna 33
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta fissa 34
Sezione verticale (A-A) 35
Sezione verticale (B-B) 36
Dettagli costruttivi schemi B ed F 37

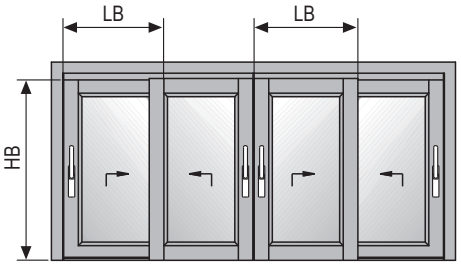
Limiti dimensionali

Schema B



HB	800÷3100
LB	720÷3000

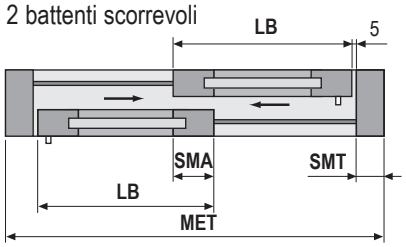
Schema F



HB	800÷3100
LB	760÷3000

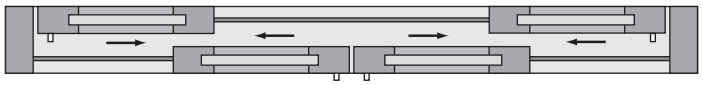
Calcolo dimensioni ante scorrevoli

Schema B
2 battenti scorrevoli



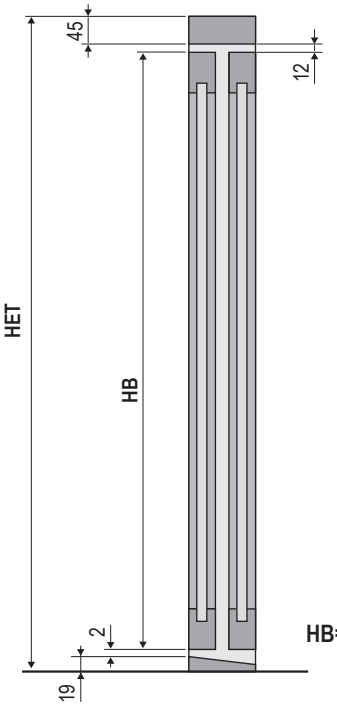
LB=[MET-2x(SMT+5)]:2+SMA:2

Schema F
4 battenti scorrevoli



LB=[MET-(2xSMT+15)]:4+SMA:2

Schema B
Schema F

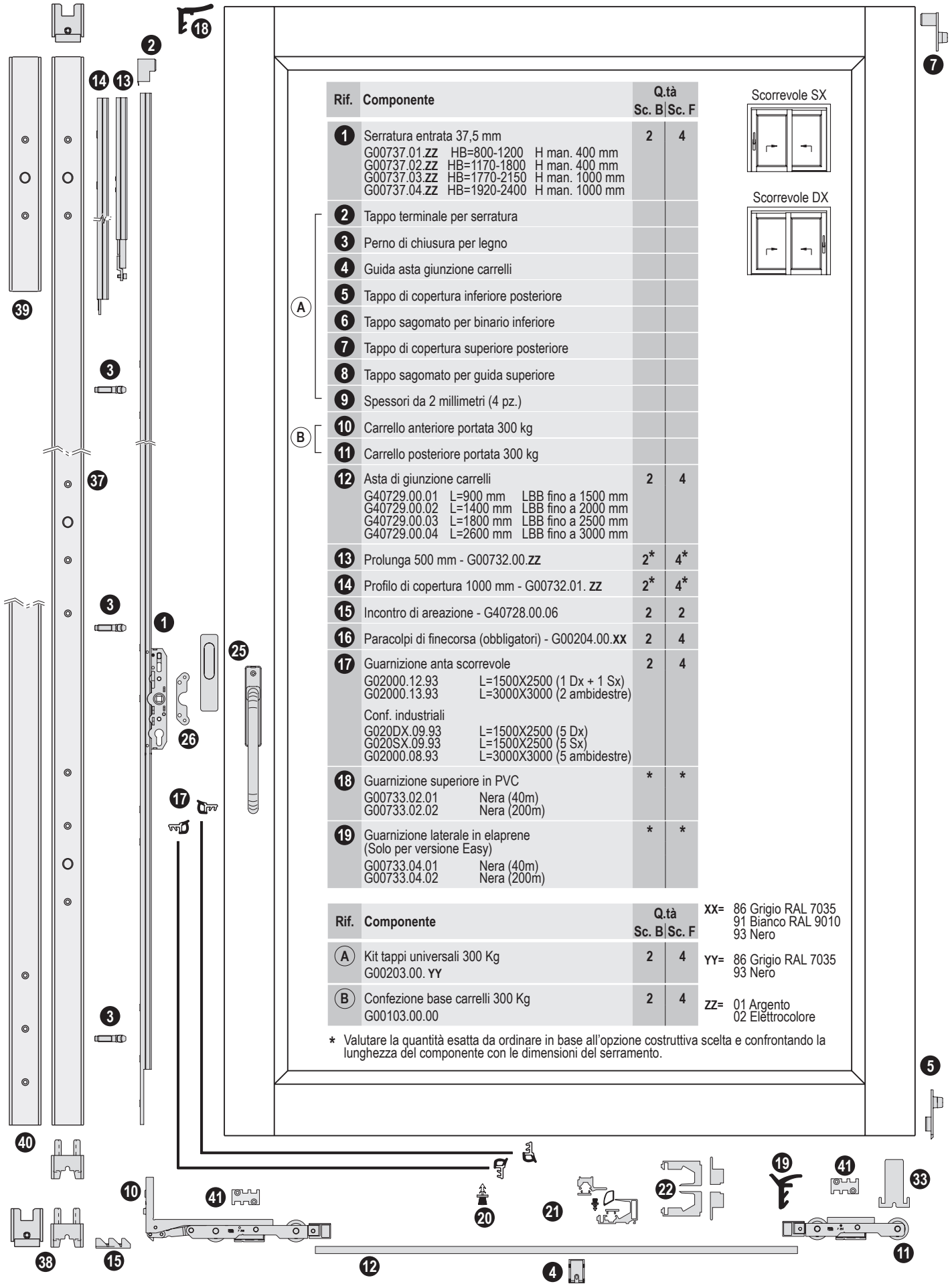


HB=HET-78

La realizzazione degli schemi B ed F con guida alta aumenta la scorrevolezza e la facilità di montaggio del serramento.

Nella presente sezione del manuale sono presenti esclusivamente le lavorazioni e le indicazioni che distinguono uno schema B-F da uno schema A-E. Pertanto, per le informazioni omesse, fare riferimento alla sezione dedicata agli schemi A-E.

Schema ferramenta - parte anta



Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
1	Serratura entrata 37,5 mm G00737.01.**ZZ** HB=800-1200 H man. 400 mm G00737.02.**ZZ** HB=1170-1800 H man. 400 mm G00737.03.**ZZ** HB=1770-2150 H man. 1000 mm G00737.04.**ZZ** HB=1920-2400 H man. 1000 mm	2	4
2	Tappo terminale per serratura		
3	Perno di chiusura per legno		
4	Guida asta giunzione carrelli		
5	Tappo di copertura inferiore posteriore		
6	Tappo sagomato per binario inferiore		
7	Tappo di copertura superiore posteriore		
8	Tappo sagomato per guida superiore		
9	Spessori da 2 millimetri (4 pz.)		
10	Carrello anteriore portata 300 kg		
11	Carrello posteriore portata 300 kg		
12	Asta di giunzione carrelli G40729.00.01 L=900 mm LBB fino a 1500 mm G40729.00.02 L=1400 mm LBB fino a 2000 mm G40729.00.03 L=1800 mm LBB fino a 2500 mm G40729.00.04 L=2600 mm LBB fino a 3000 mm	2	4
13	Prolunga 500 mm - G00732.00.**ZZ**	2*	4*
14	Profilo di copertura 1000 mm - G00732.01. **ZZ**	2*	4*
15	Incontro di areazione - G40728.00.06	2	2
16	Paracolpi di finecorsa (obbligatori) - G00204.00.**XX**	2	4
17	Guarnizione anta scorrevole G02000.12.93 L=1500X2500 (1 Dx + 1 Sx) G02000.13.93 L=3000X3000 (2 ambidestre) Conf. industriali G020DX.09.93 L=1500X2500 (5 Dx) G020SX.09.93 L=1500X2500 (5 Sx) G02000.08.93 L=3000X3000 (5 ambidestre)	2	4
18	Guarnizione superiore in PVC G00733.02.01 Nera (40m) G00733.02.02 Nera (200m)	*	*
19	Guarnizione laterale in elaprene (Solo per versione Easy) G00733.04.01 Nera (40m) G00733.04.02 Nera (200m)	*	*

Scorrevole SX

Scorrevole DX

Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
A	Kit tappi universali 300 Kg G00203.00. **YY**	2	4
B	Confezione base carrelli 300 Kg G00103.00.00	2	4

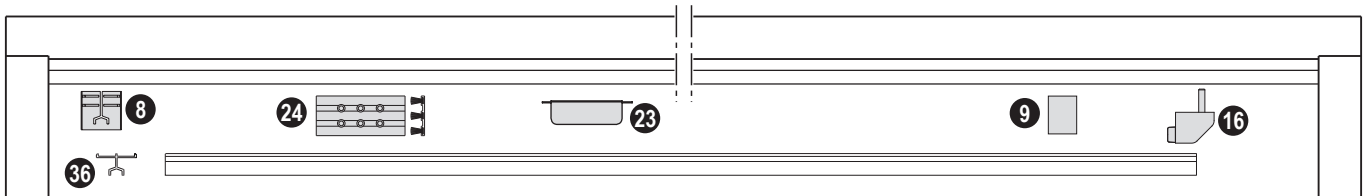
XX= 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

YY= 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

ZZ= 01 Argento
02 Elettrocolore

* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all'opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.

Schema ferramenta - parte telaio



Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
20	Spazzolino G02002.16.00 - L=1600 mm (5 pz.) G02002.25.00 - L=2500 mm (5 pz.) G02002.31.00 - L=3100 mm (5 pz.) G02002.25.20 - L=2500 mm (20 pz.) G02002.31.20 - L=3100 mm (20 pz.)	1	2
21	Kit nodo centrale rostro 28x42 (solo per soluzione Uni-V) G02208.25.**JJ** L= 2500 mm G02208.31.**JJ** L= 3100 mm	1	2
22	Kit tappi nodo centrale (solo per soluzione Uni-V) G01610.DX.93 G01610.SX.93	1	2
23	Tampone termico superiore - G01413.12.0B	1	2
24	Tampone sup. a spazzolino - G00728.12.15	1	2
25	Confezione maniglione e conchiglia esterna G00744.01.01 Alluminio Agento G00744.01.02 Alluminio Elettrocolore G00745.01.07 Ottone Antracite G00745.01.10 Ottone lucido verniciato	2	4
26	Piastra per fissaggio maniglione - G00754.00.04	2	4
27	Kit soglia climatech G02278.01.**KK** L=3000 mm G02278.02.**KK** L=4000 mm G02278.03.**KK** L=5000 mm G02278.04.**KK** L=6000 mm	1	1
28	Profilo termico in PVC G01311.02.**YY** L=2000 mm G01311.04.**YY** L=3000 mm	1	1+1
29	Tappo compensatore per montante		
30	Supporto per tappo		
31	Tampone centrale		
D 32	Kit fissaggio climatech		
33	Tampone inferiore posteriore	1	2
34	Kit di fissaggio profilo anta mobile	1	1
35	Tappo giunzione binario seconda anta		

Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
36	Guida superiore ridotta G01734.01.**ZZ** L=3000 mm G01734.02.**ZZ** L=4000 mm G01734.03.**ZZ** L=5000 mm G01734.04.**ZZ** L=6000 mm	2	2
37	Profilo di chiusura per ante coassiali e tappi G01757.01.**ZZ** HB=800-1200 mm G01757.02.**ZZ** HB=1170-1800 mm G01757.03.**ZZ** HB=1770-2150 mm G01757.04.**ZZ** HB=1920-2400 mm	0*	1*
38	Kit tappi di tenuta (per sostituzione) G01757.96.00 Nero G01453.00.86 Grigio RAL 7035	0*	1*
39	Prolunga per profilo di chiusura ante coassiali G01757.97.**ZZ** L=500 mm (con perno) G01757.00.**ZZ** L=1000 mm (senza perno)	0*	1*
40	Profilo di chiusura per nodo laterale G01341.00.**ZZ** HB=800-1800 mm G01341.01.**ZZ** HB=1770-2900 mm	2	2
41	Blocchetto antiscarrellamento - G01611.00.00	2	6
E 42	Binario seconda anta scorrevole con scarichi		
43	Binario seconda anta scorrevole		
44	Binario a scatto		

Rif.	Componente	Q.tà Sc. B	Q.tà Sc. F
D	Kit tappi ed accessori G0021B.SX.**YY** Schema “B” Sx G0021B.DX.**YY** Schema “B” Dx G0021F.00.**YY** Schema F	1	1
E	Kit secondo binario anta scorrevole G02217.11.86 L=1500+1500 mm G02217.12.86 L=2000+2000 mm G02217.03.86 L=2500+2500 mm G02217.14.86 L=3000+3000 mm	1	1

XX= 86 Grigio RAL 7035
91 Bianco RAL 9010
93 Nero

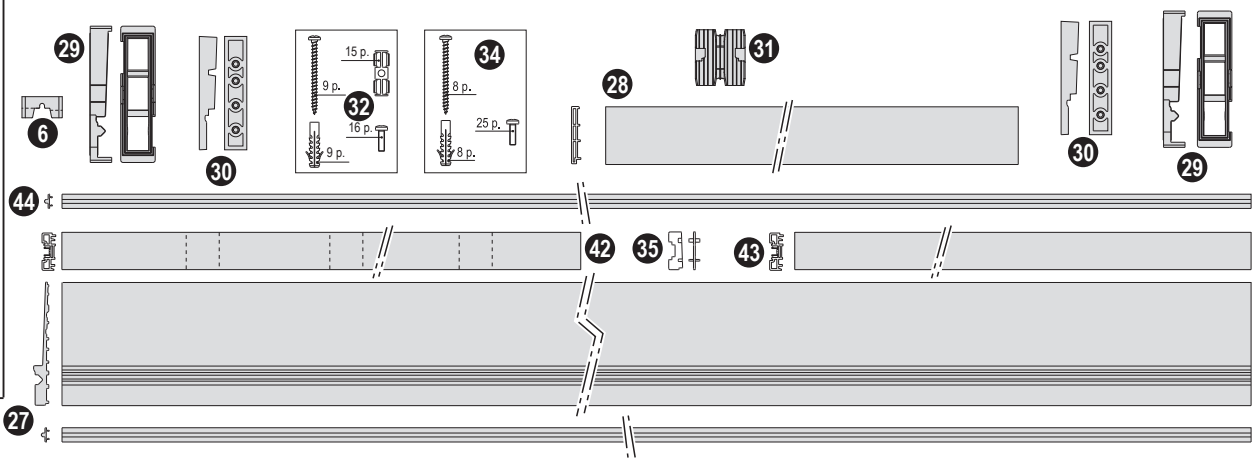
YY= 86 Grigio RAL 7035
93 Nero

ZZ= 01 Argento
02 Elettrocolore

JJ= 01 Argento
93 Nero

KK= 86 Grigio RAL 7035
94 Marrone RAL 8019

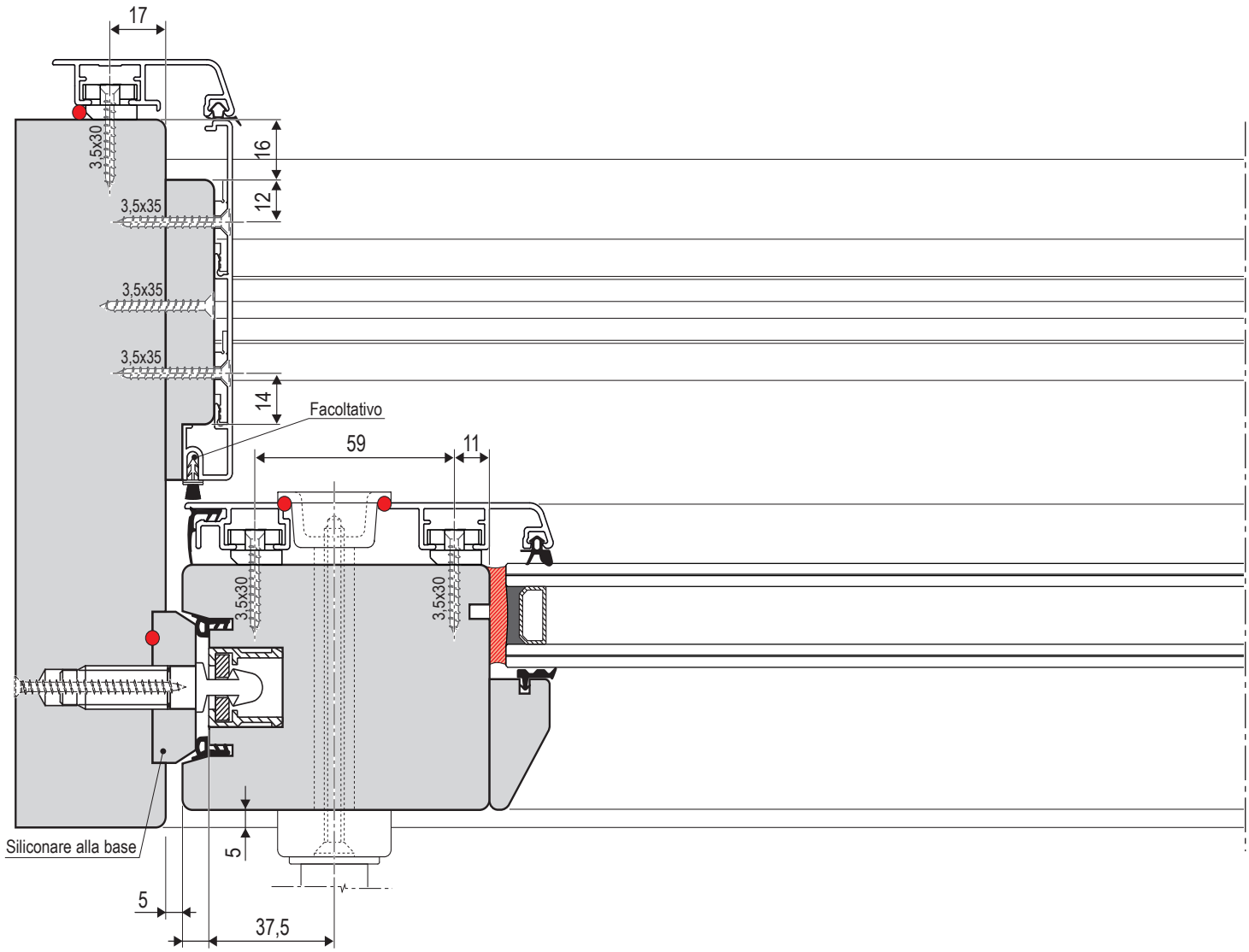
* Valutare la quantità esatta da ordinare in base all’opzione costruttiva scelta e confrontando la lunghezza del componente con le dimensioni del serramento.



Sezione orizzontale nodo laterale anta scorrevole

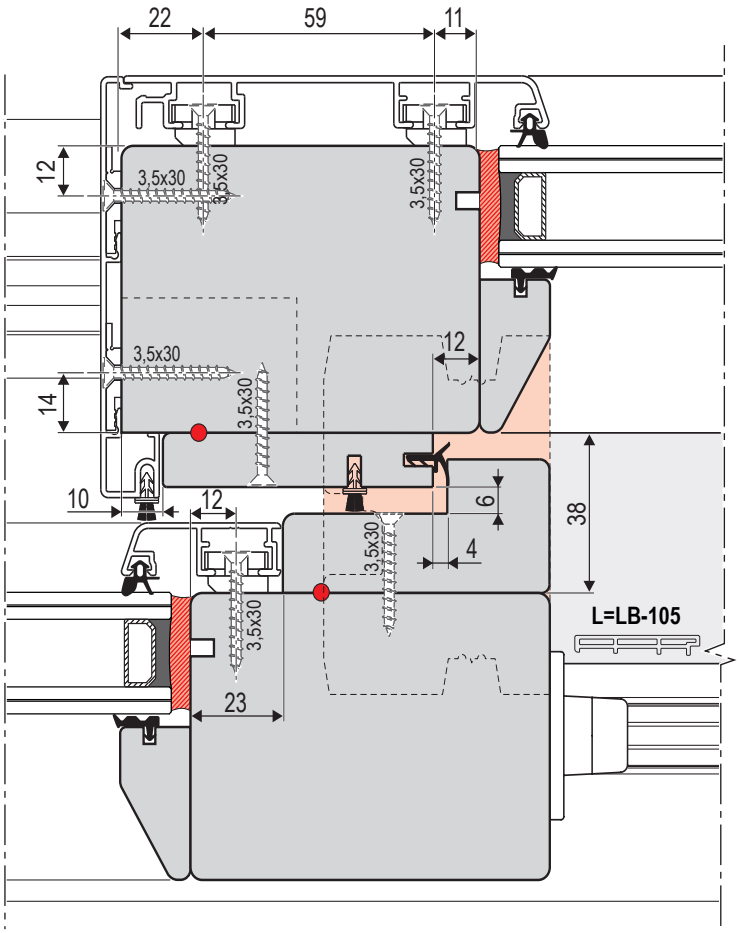
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

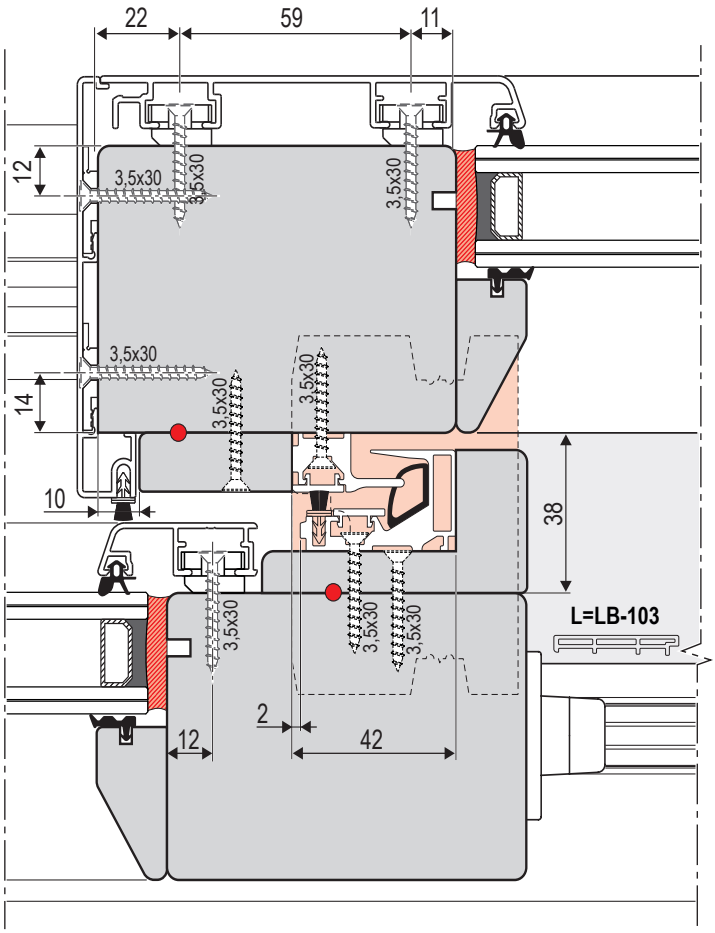
Scala 1:2



Sezione orizzontale nodo centrale

Versione Uni-V

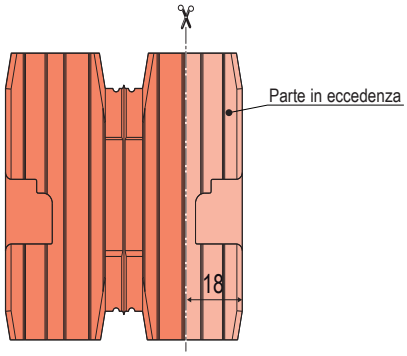


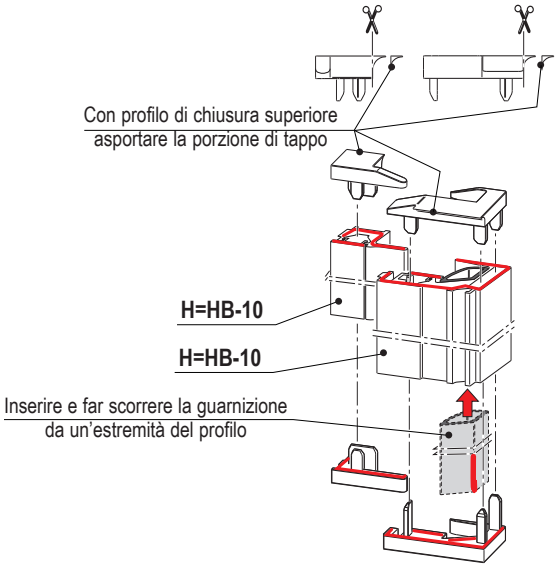


Versione Uni-V

PARTICOLARE COMPOSIZIONE NODO CENTRALE

Taglio tampone inferiore

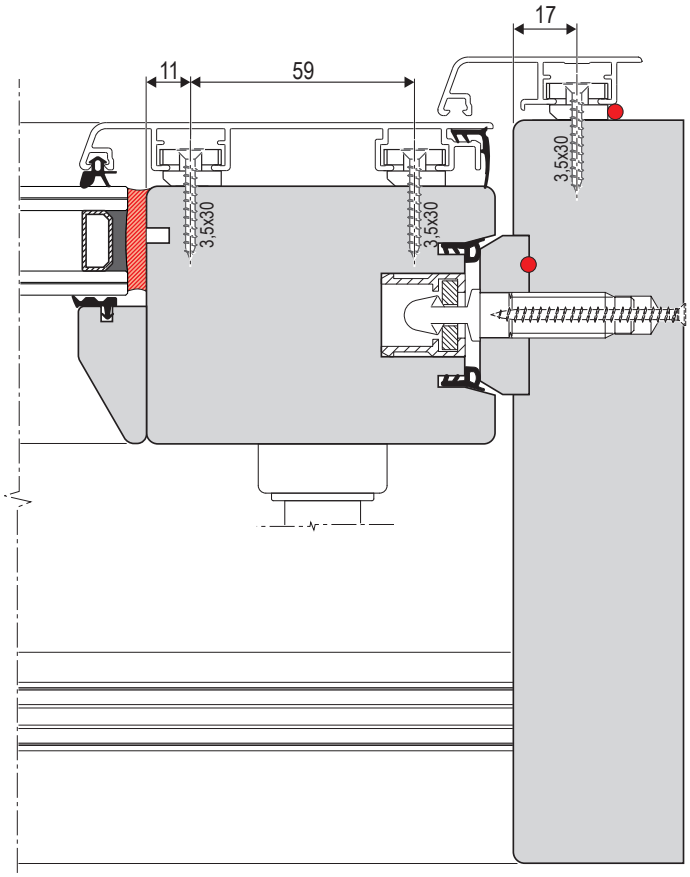




Sezione orizzontale nodo laterale anta fissa

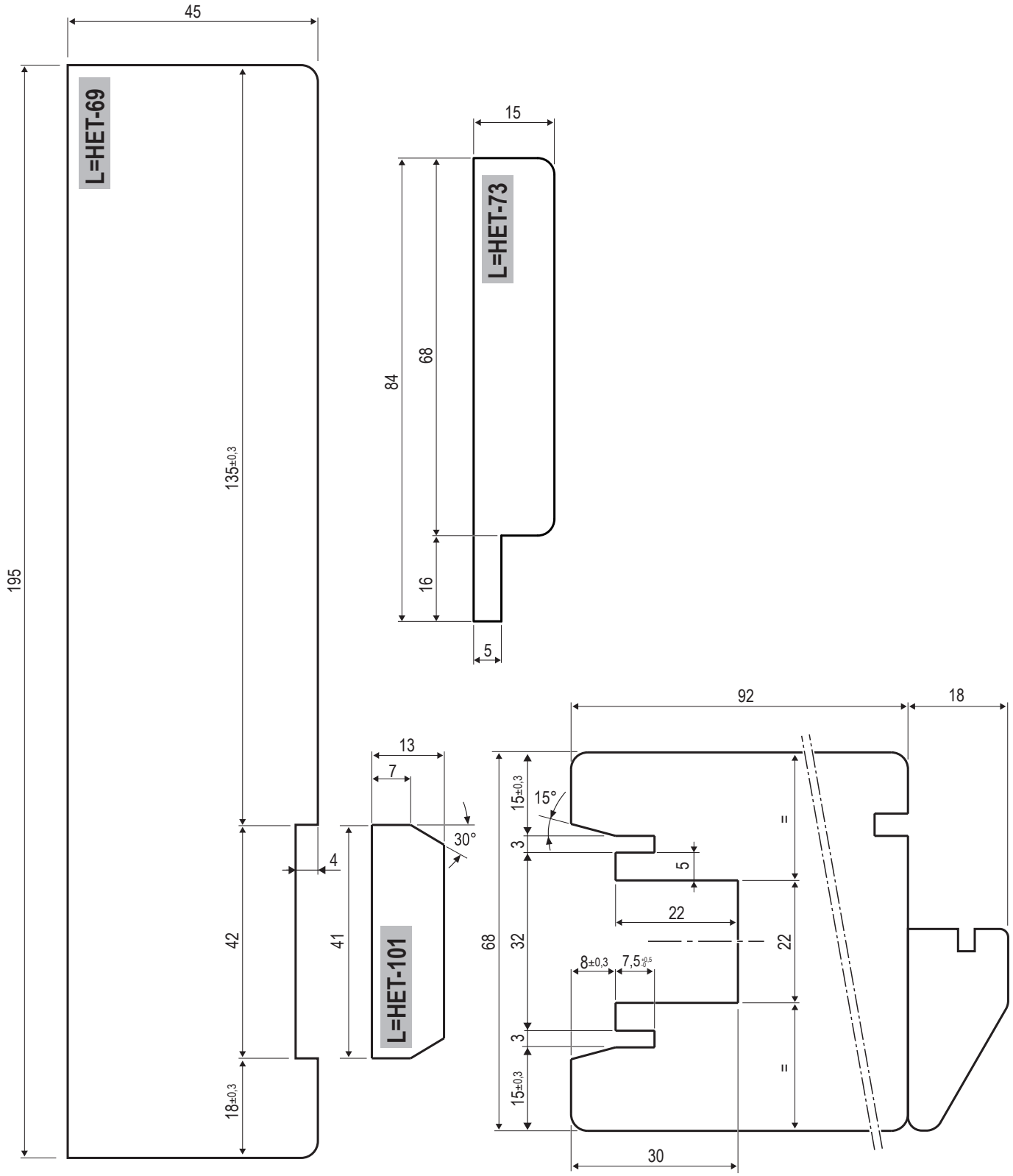
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2



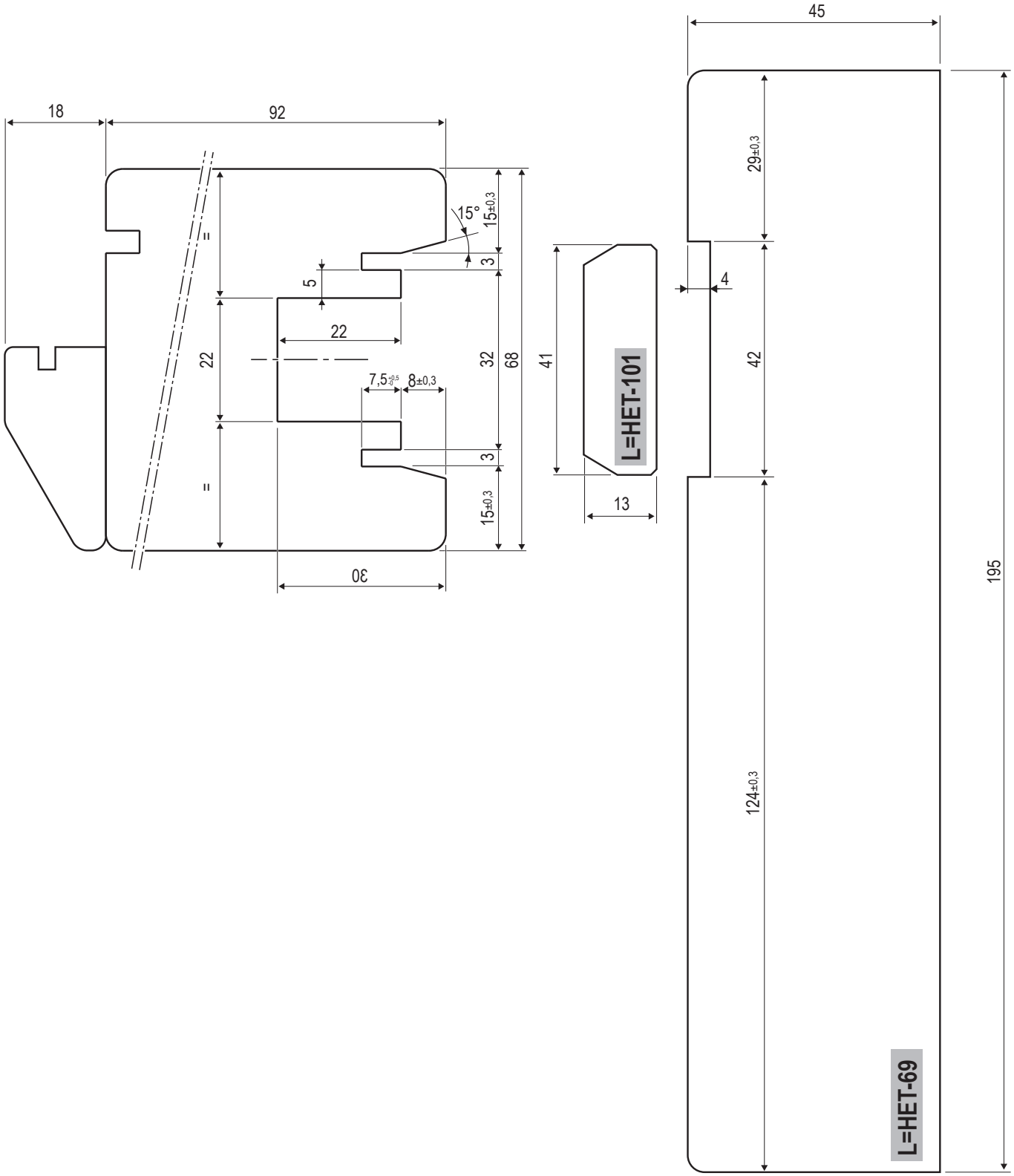
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta scorrevole interna

Scala 1:1



Schema lavorazione legno: sezione orizzontale anta fissa

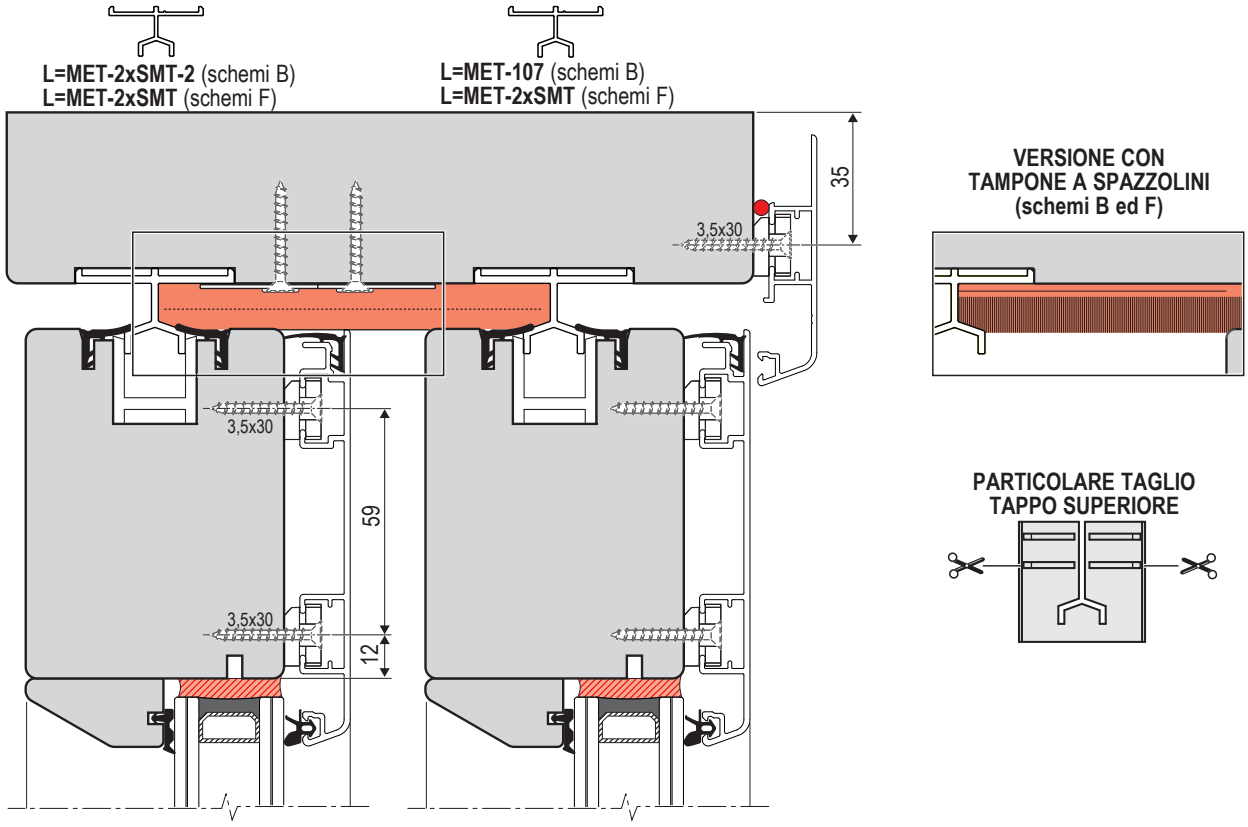
Scala 1:1

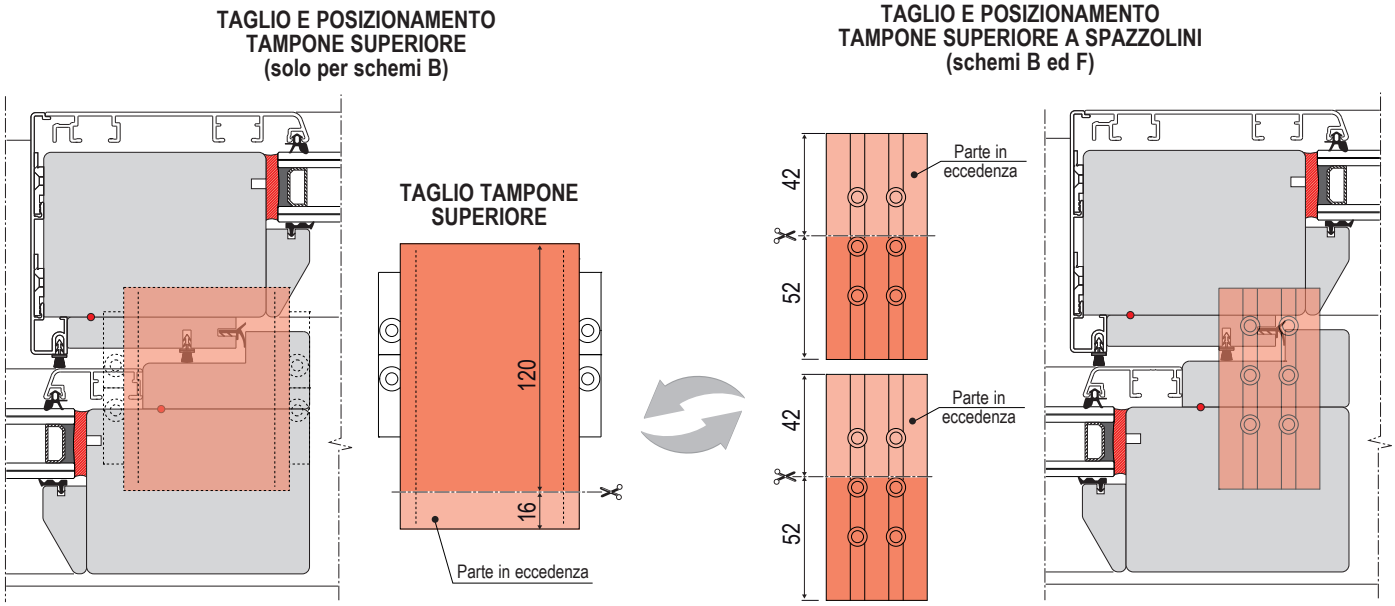


Sezione verticale (A-A)

Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2

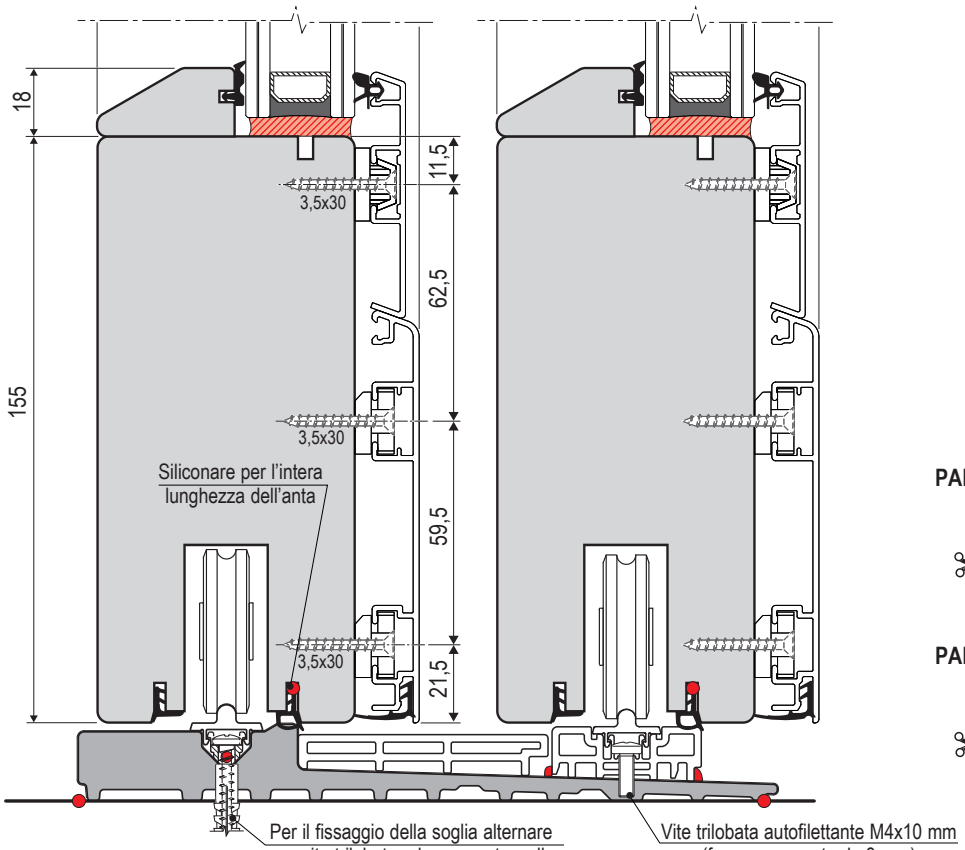




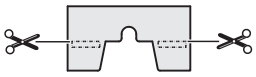
Sezione verticale (B-B)

Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

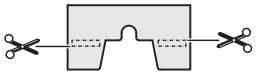
Scala 1:2



PARTICOLARE TAGLIO TAPPO PER ANTA ESTERNA

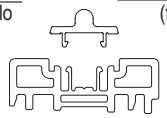


PARTICOLARE TAGLIO TAPPO PER ANTA INTERNA



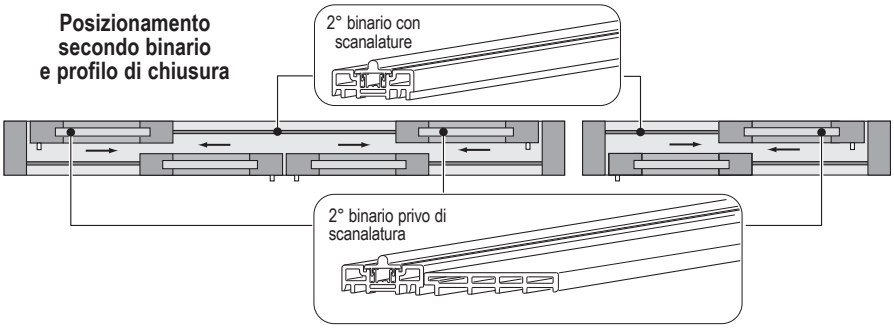


L=MET-2xSMT-2 (schemi B)
L=MET-2xSMT (schemi F)

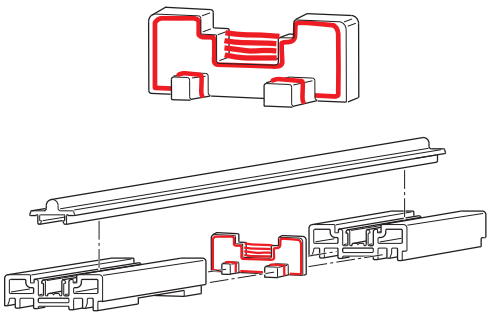


L=LB+3 (schemi B - 1 pz. privo di scanalatura)
L=MET-2xSMT-LB-5 (schemi B - 1 pz. con scanalatura)
L=LB+3 (schemi F - 2 pz. privi di scanalatura)
L=MET-2xSMT-2xLB-10 (schemi F - 1 pz. con scanalatura)

Posizionamento secondo binario e profilo di chiusura



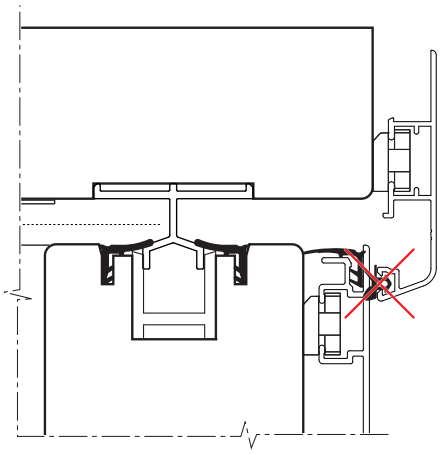
Particolare siliconatura tappi di giunzione binario seconda anta

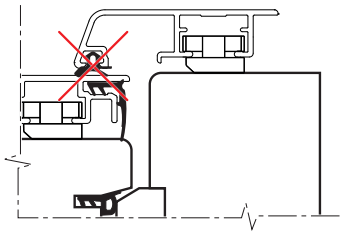


Dettagli costruttivi schemi B ed F

GUARNIZIONI ANTA ESTERNA - PROFILO DI COPERTURA

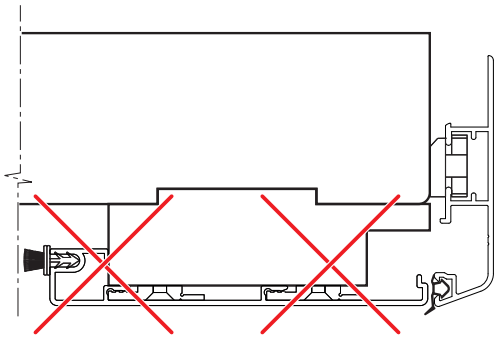
Non installare la guarnizione di tenuta nel profilo di copertura del telaio superiore e laterale





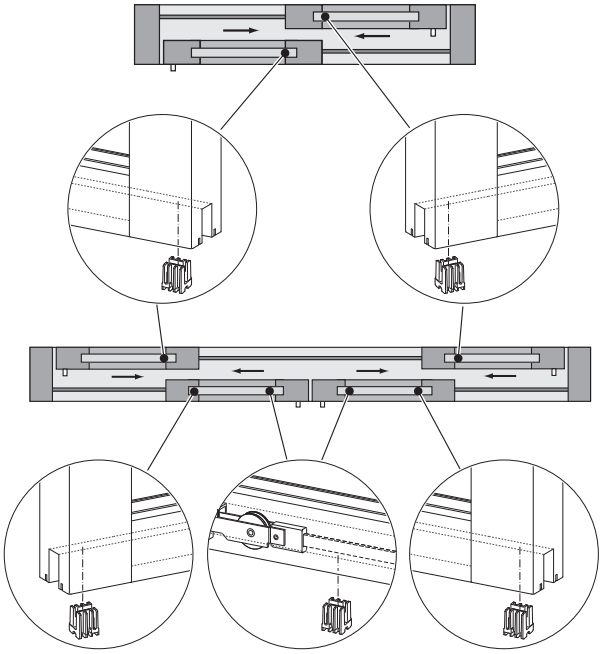
TRAVERSO SUPERIORE

Il profilo in alluminio del traverso superiore ed il listello non sono utilizzati in quanto al loro posto viene installata la guida superiore per la movimentazione dell'anta esterna.



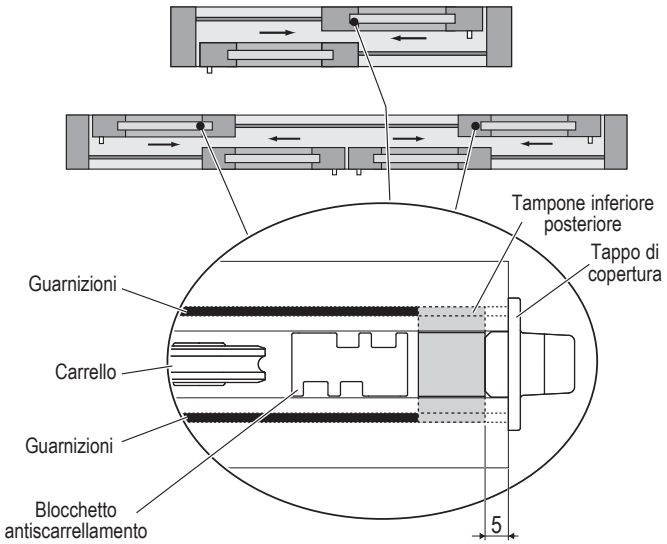
POSIZIONE BLOCCHETTI ANTISCARRELLAMENTO

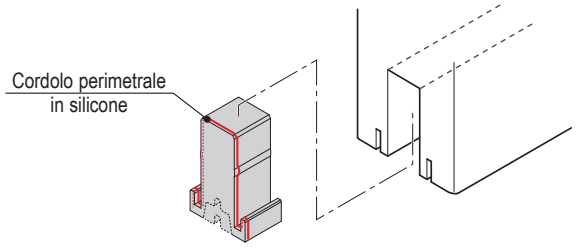
Installare n° 2 blocchetti su ogni anta centrale; Installare n° 1 blocchetto su ogni anta laterale.



POSIZIONE TAMPONE INFERIORE POSTERIORE

Nelle ante esterne posizionare il tampone inferiore posteriore tra il tappo di copertura e il blocchetto antiscarrellamento.





Schemi **A** & **E**, schemi **B** & **F**

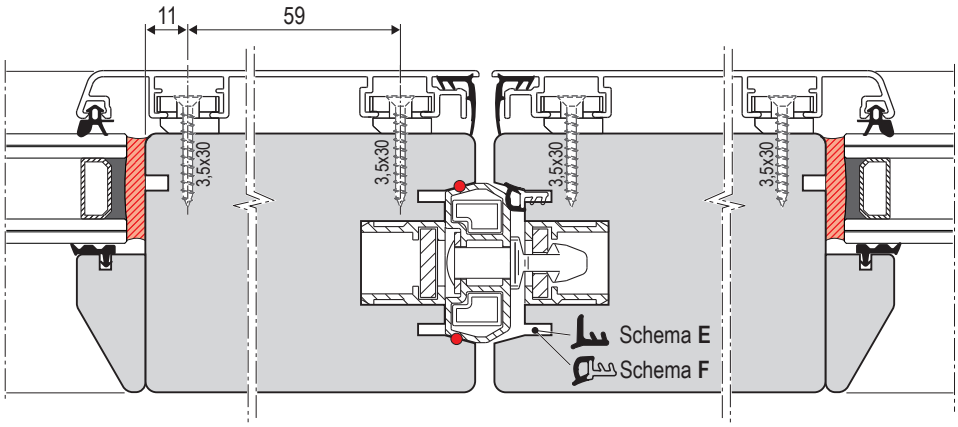
Operazioni di assemblaggio

Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali 40
Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale 40
Profili ed accessori utilizzati: sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali 40
Realizzazione fori serratura 41
Montaggio carrelli - serratura - accessori 42
Montaggio perni di chiusura 43
Fissaggio soglia 44
Applicazione incontro di aerazione 44
Applicazione tappi sotto ai montanti 45
Assemblaggio anta 46
Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali simmetriche 47
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua 48
Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua 48
Accorgimenti e misurazioni sui componenti del rivestimento in alluminio 48

Sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali

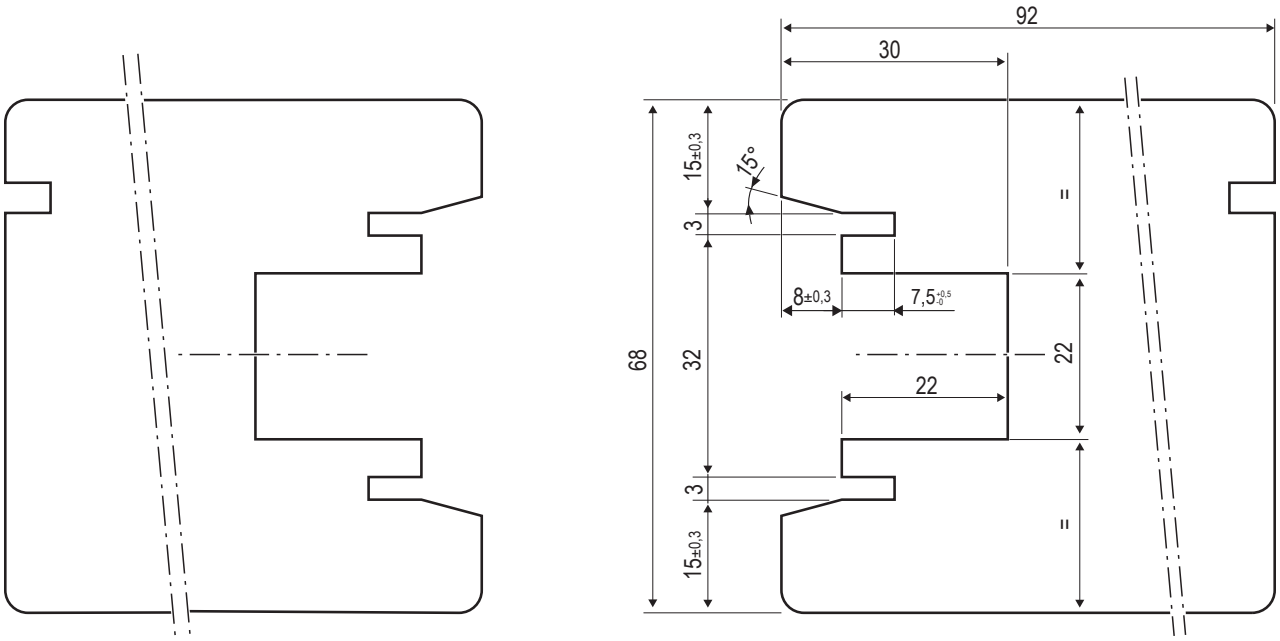
Mantenere tra le clip di fissaggio profilo una distanza di 200 mm

Scala 1:2

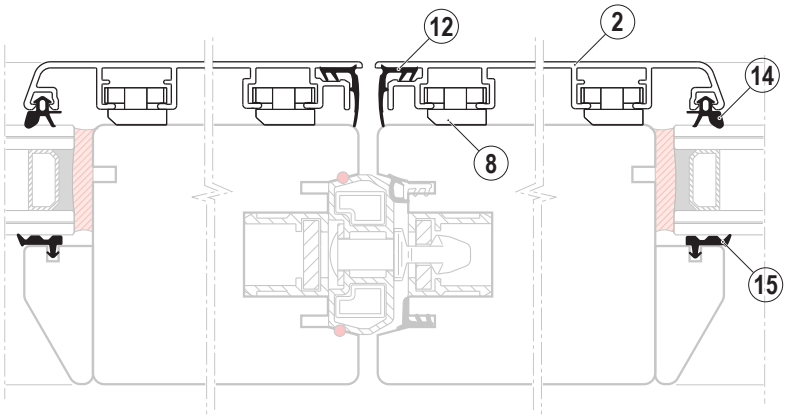


Schema lavorazione legno: sezione orizzontale nodo centrale

Scala 1:1

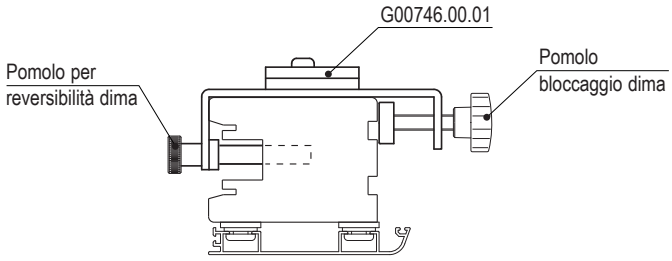


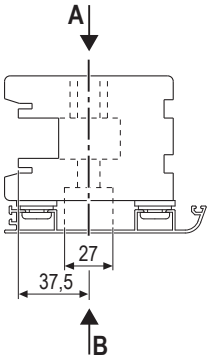
Profili ed accessori utilizzati: sezione orizzontale nodo centrale con ante coassiali



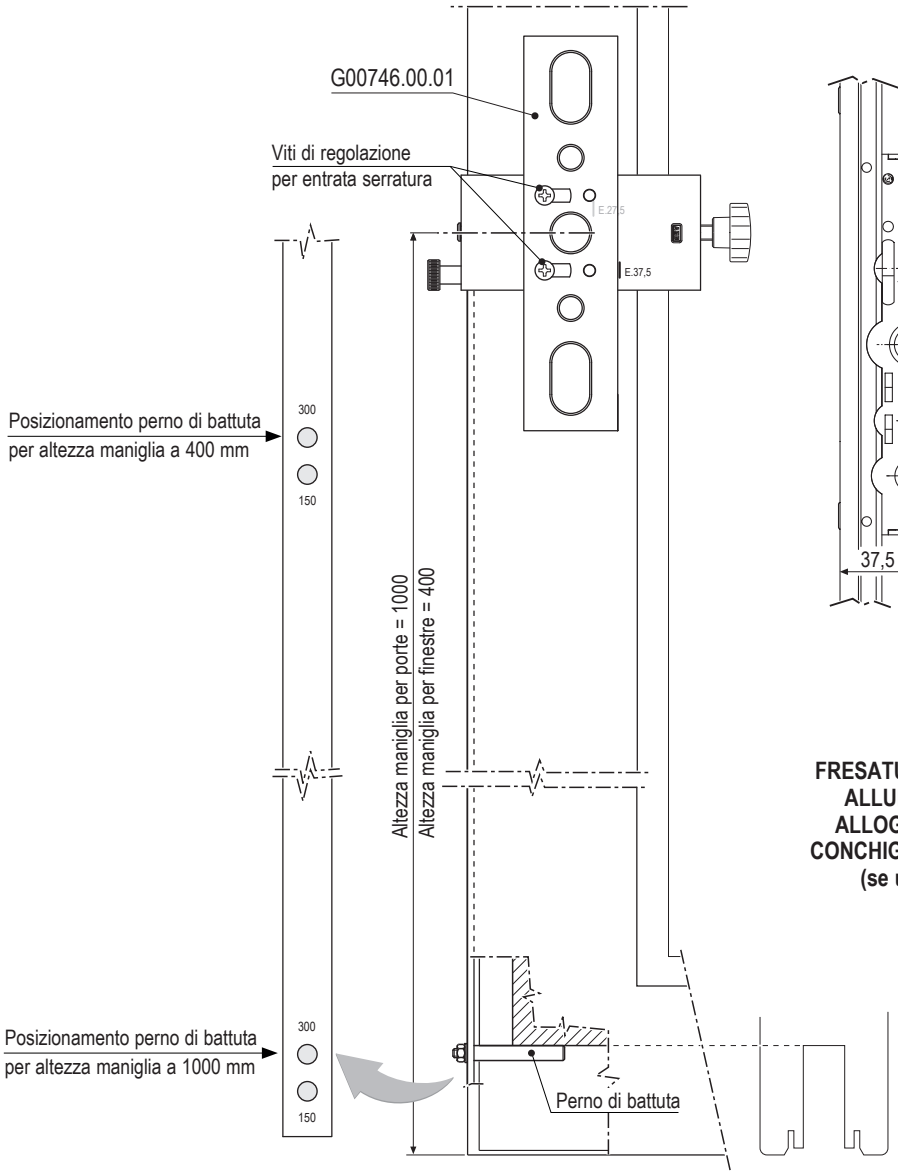
	F110 - 12	
	ACCESSORIO	PROFILO
2		F110-12
8	H4G	
12	G200	
14	G4	
15	G3A	
	Le viti di fissaggio delle clip sono fornite dall'estrusore assieme agli accessori.	

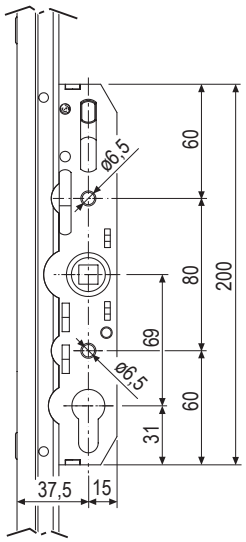
Realizzazione fori serratura





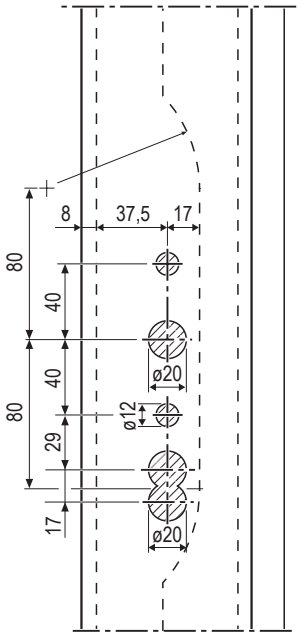
POSIZIONAMENTO DELLA DIMA



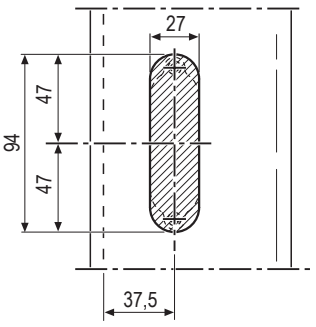


FORATURA PER MANIGLIONE

VISTA "A"

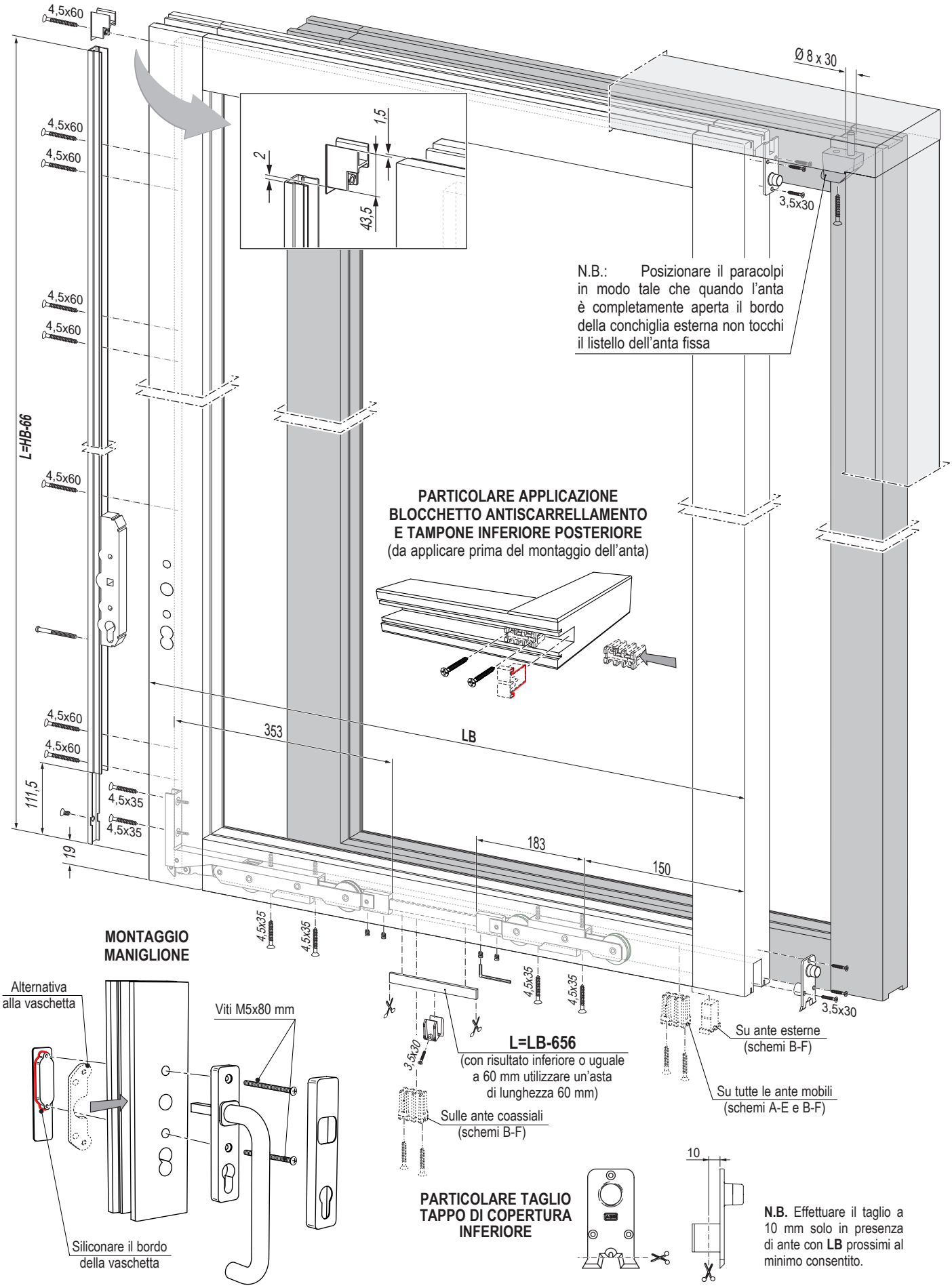


VISTA "B"



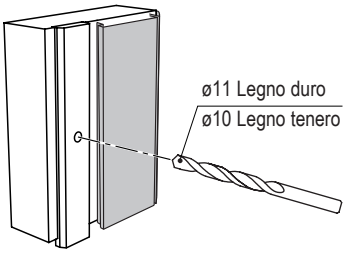
FRESATURA PROFILO ALLUMINIO PER ALLOGGIAMENTO CONCHIGLIA ESTERNA (se utilizzata)

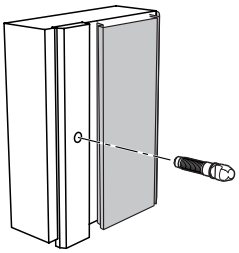
Montaggio carrelli - serratura - accessori

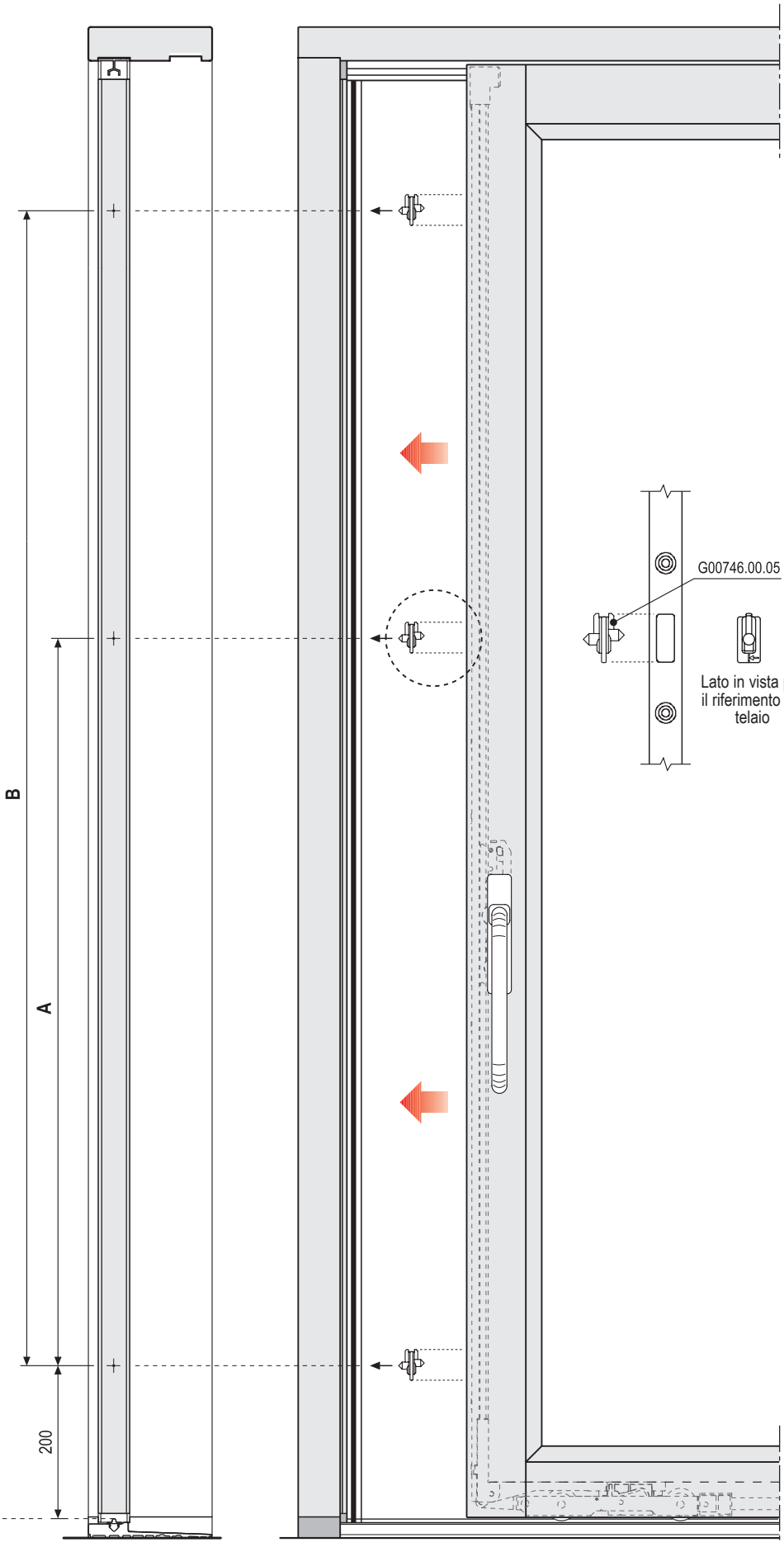


Montaggio perni di chiusura

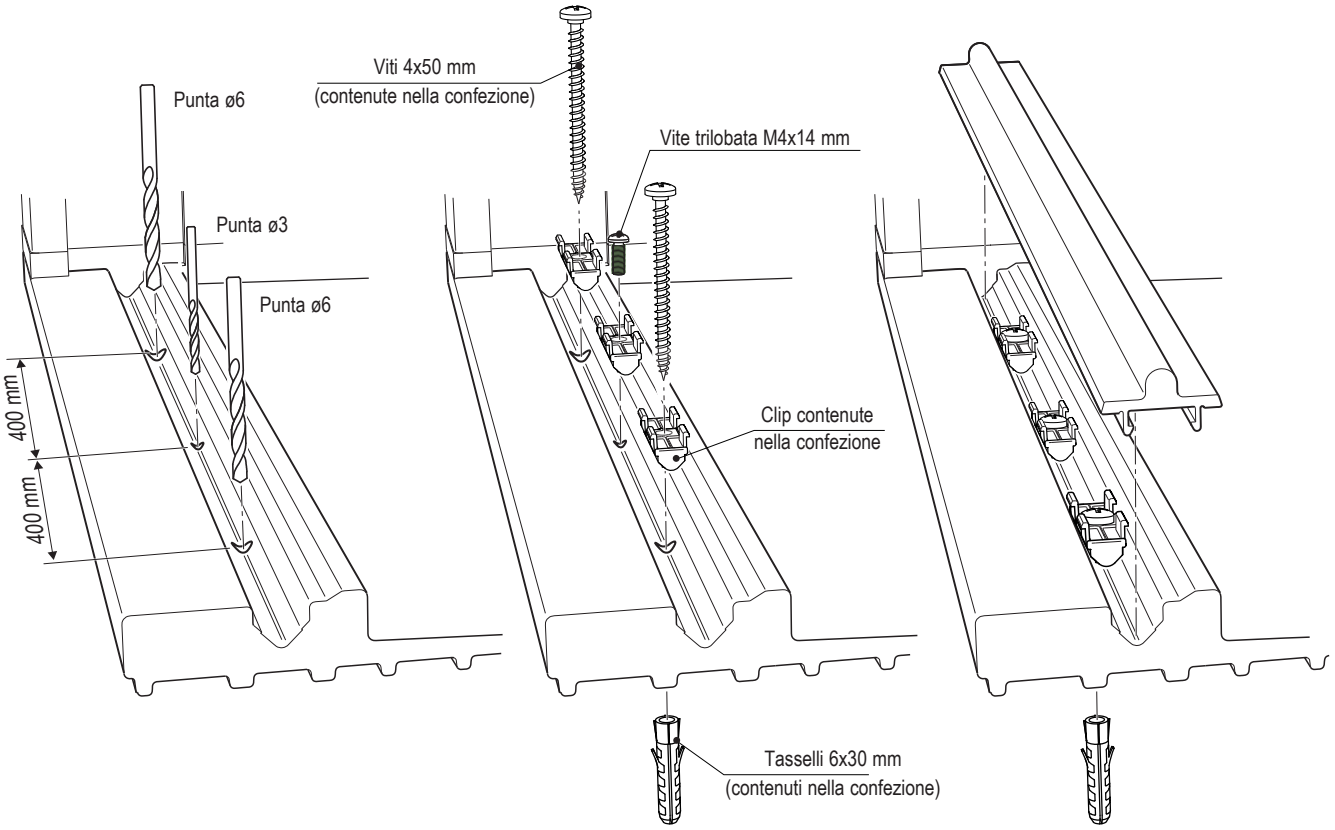
DISTANZE PERNI		
GR	**A**	**B**
1	450	-
2	850	-
3	980	1450
4	980	1600





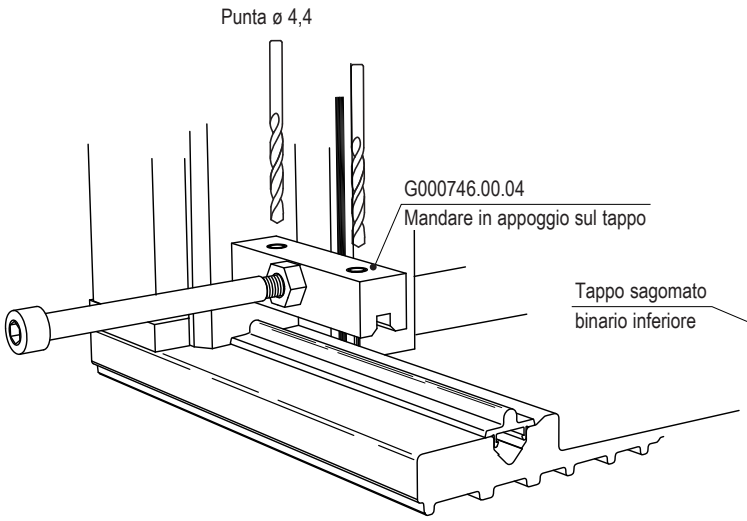


Fissaggio soglia

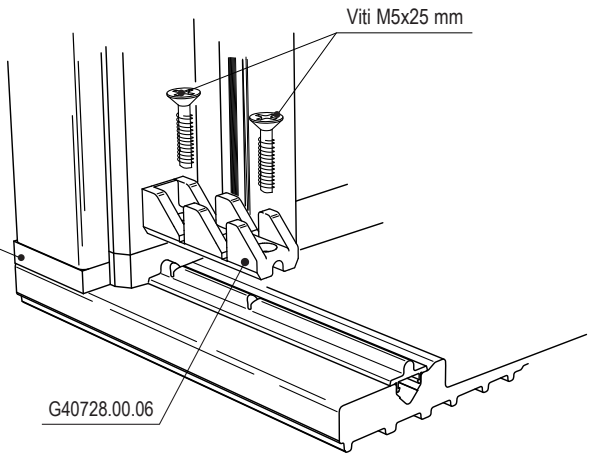


Applicazione incontro di aerazione

**PARTICOLARE APPLICAZIONE
DIMA PER INCONTRO DI AERAZIONE**

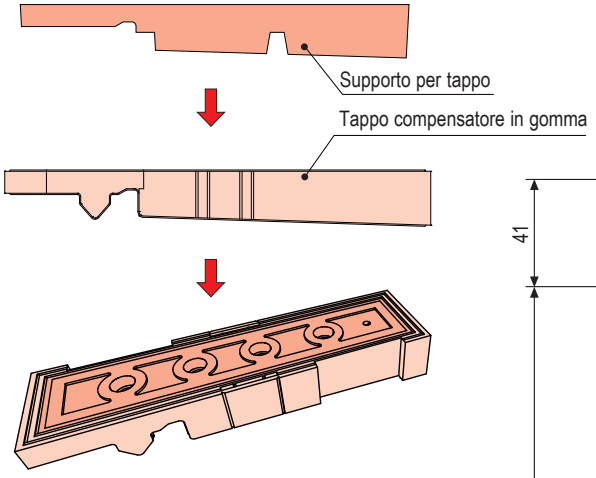


**PARTICOLARE APPLICAZIONE
INCONTRO DI AERAZIONE**

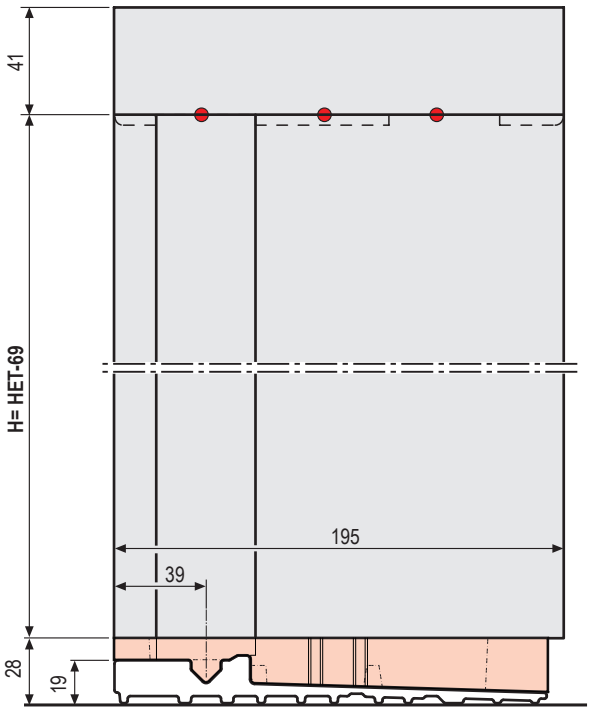


Applicazione tappi sotto ai montanti

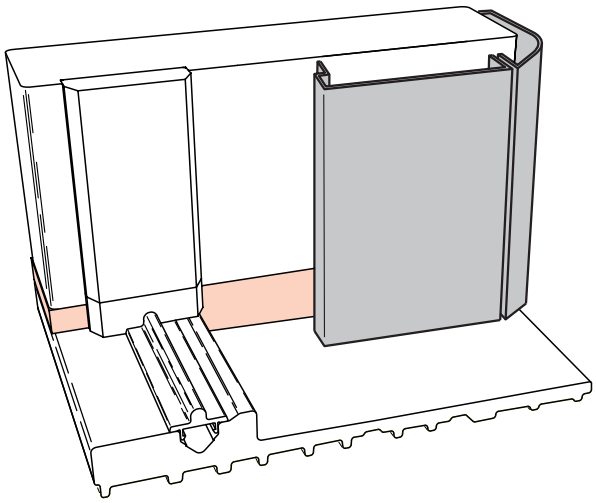
ASSEMBLAGGIO E TAGLIO TAPPO COMPENSATORE

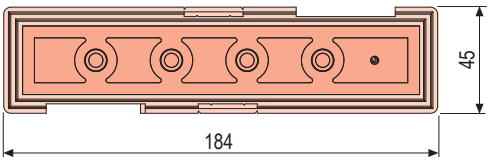


POSIZIONAMENTO TAPPO



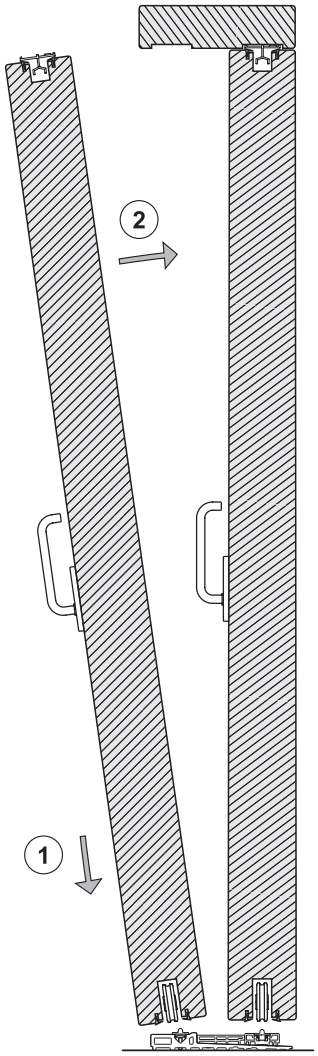
ASSEMBLAGGIO FINALE



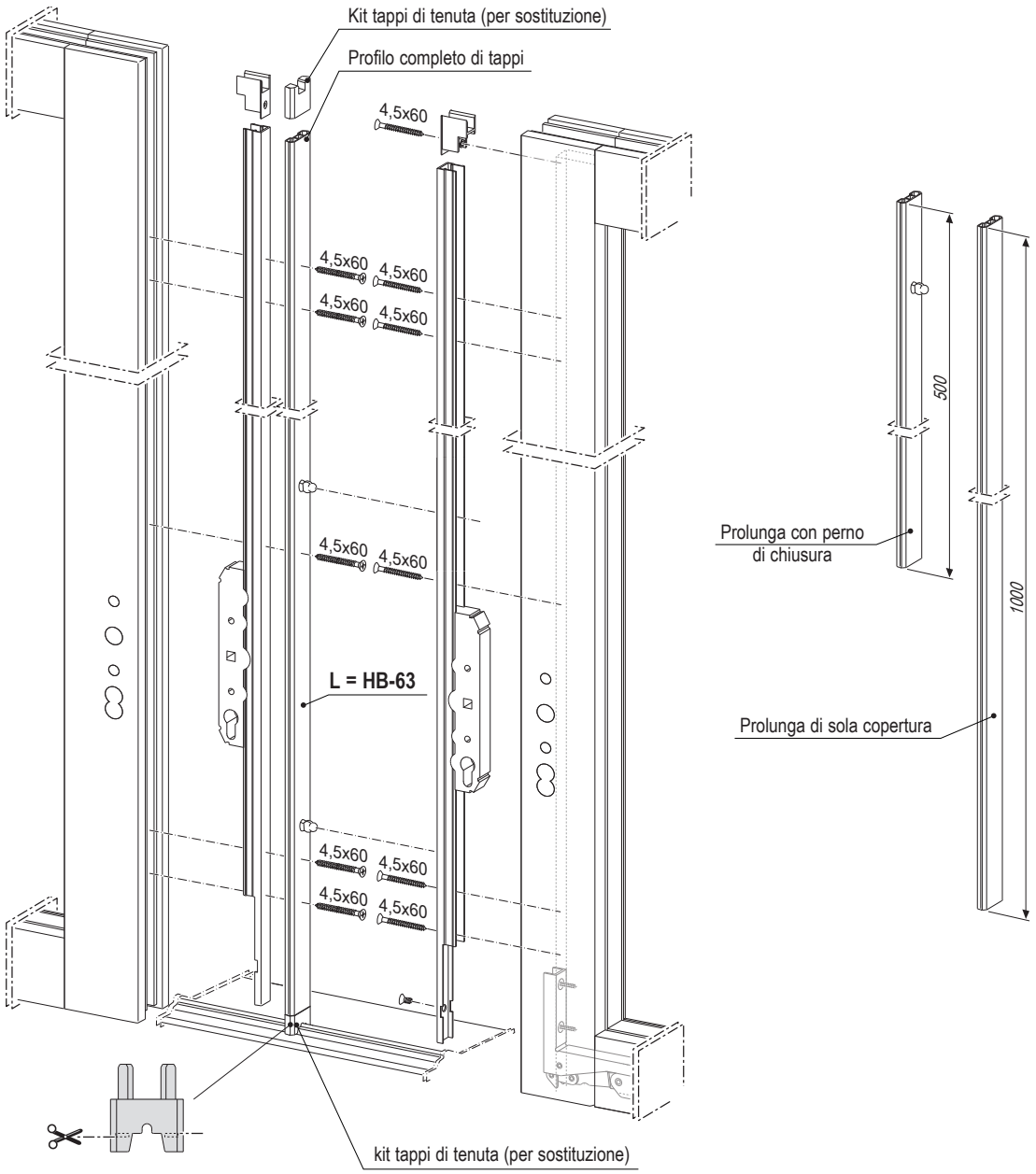


Assemblaggio anta

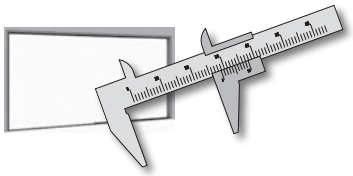
CON GUIDA SUPERIORE RIDOTTA



Particolare profilo di chiusura per nodo centrale con ante coassiali simmetriche



Fasi da recepire per il controllo del processo di produzione in fabbrica (FPC)



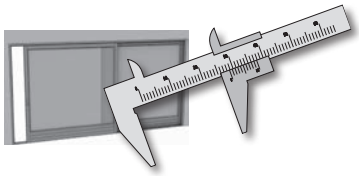
Misurazione componenti telaio e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

1 - Rilevare la lunghezza e la larghezza del traverso superiore e dei montanti verticali

2 - Controllare che larghezza e profondità delle fresate per l'alloggiamento della guida superiore in alluminio e dei listelli in legno siano conformi a quanto indicato nel presente manuale tecnico.

3 - Verificare la larghezza e la lunghezza dei listelli.

4 - Controllare che la lunghezza del profilo di sostegno anta fissa e del binario inferiore sia corrispondente alle indicazioni del presente manuale tecnico.



Misurazione componenti delle ante e accorgimenti per la tenuta aria-acqua

1 - In base alle misure rilevate sul telaio calcolare, secondo le indicazioni riportate nel manuale tecnico, la misura delle ante **(LxH)** e verificare che le dimensioni dell'anta prodotta siano conformi a quelle calcolate.

2 - Verificare l'ortogonalità (squadra) delle ante misurando le diagonali, è importantissimo che siano uguali per il corretto funzionamento e la chiusura.

3 - Verificare che lo spessore dell'anta sia esattamente 68 mm.

4 - Verificare larghezza e profondità delle fresate da 22 mm per l'alloggiamento dei carrelli e controllare che siano esattamente nella mezzeria dello spessore 68 mm.

5 - Verificare la profondità delle fresate per l'alloggiamento delle guarnizioni controllando il loro stato, in modo che non abbiano sporco o residui di colla/vernice.

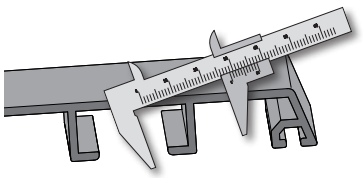
6 - Verificare profondità e posizione dello scasso per la serratura.

7 - Controllare la complanarità dei giunti montante/traverso inferiore di entrambe le ante, eventualmente livellare con stucco per non compromettere la tenuta.

8 - La lastra in vetrocamera và siliconata sia sull'appoggio della battuta che perimetralmente all'esterno.

9 - Siliconare anche i fermavetri interni o utilizzare specifiche guarnizioni.

10 - Fare un cordolo di silicone all'interno della cava di inserimento della guarnizione inferiore esterna prima di infilarla.



Accorgimenti e misurazioni sui componenti del rivestimento in alluminio

1 - Confrontare le dimensioni dei telaietti e delle ante verificando che i telaietti siano delle dimensioni adeguate e non sbordino dalle ante.

2 - Verificare scrupolosamente che non vi siano bave nelle cave di alloggiamento delle guarnizioni, in particolar modo nelle vicinanze delle zone interessate dalle saldature;

3 - Utilizzare le clip seguendo scrupolosamente le indicazioni presenti in questo manuale; fare particolare attenzione allo spessore delle clip utilizzate e all'interasse di montaggio delle stesse.

4 - Prima di procedere alla chiusura delle clip girevoli delle ante si consiglia di rimuovere la guarnizione fermavetro per evitare di danneggiarla;

5 - Prestare particolare attenzione durante il reinserimento della guarnizione fermavetro.

NOTE

NOTE

Alban Giacomo SpA

Sede centrale:
Via A. De Gasperi, 75
36060 Romano d'Ezzelino
(Vicenza) Italia

Magazzino spedizioni:
Via Col Beretta, 4
36022 Cassola (VI)

Stabilimento Cilindri:
Via S. Bortolo, 44
36020 Pove del Grappa (VI)

Tel. +39 0424 832 832

www.agb.it - info@agb.it

Z90312.14.18 - 02.19 - Communication Dept. - Printed in Italy